

生物制药设备压力容器等离子环纵缝自动焊机

产品名称	生物制药设备压力容器等离子环纵缝自动焊机
公司名称	上海焊凌智能设备有限公司
价格	348000.00/套
规格参数	品牌:焊凌 型号:HLDLZ 产地:上海
公司地址	上海市奉贤现代农业园百村创业园B区1号9幢
联系电话	18964559383

产品详情

生物制药设备压力容器等离子环纵缝自动焊机焊炬中，钨电极位于铜喷嘴内，该铜喷嘴在端处具有小开口。在焊炬电极和喷嘴端之间引发引导电弧。然后将该电弧转移到待焊接的金属上。通过迫使等离子气体和电弧通过收缩孔，火炬将高浓度的热量传递到一个小区域。采用高性能焊接设备，等离子工艺可生产出高质量的焊接。

生物制药设备压力容器等离子环纵缝自动焊机工艺被引入焊接工业，作为在较低电流范围内对电弧焊接工艺进行更好控制的方法。如今，等离子焊接保留了其为工业带来的原有优势通过提供水平的控制和和准确度，在微型应用中生产高质量焊接并为高生产要求提供长电极寿命。

所有等离子焊机焊枪都是水冷式的，甚至是低电流范围的割炬。这是因为电弧包含在火炬的腔室内，在那里产生相当大的热量。如果水流短暂中断，喷嘴可能会熔化。等离子弧焊炬头在非转移期间，电弧将在喷嘴或端与孔口和钨电极之间被撞击。手动等离子弧焊炬有各种尺寸，从100安培到300安培。还提供用于机器操作的自动割炬。

等离子焊机特点

保护电极。

弧形和均匀的热分布引起的电弧长度。

电弧转移温和且一致。

电弧稳定。

焊接时的高频噪声小

设备要求清单

电弧能量密度达到Tig的3倍

焊接时间短至.005秒

通过喷嘴孔选择的圆弧直径

等离子焊机的客户不用愁，不管你之前买过哪家的不好用了，或者原先买的是其他焊接方式的大型自动焊接设备，我们也可以为你进行改造，从而节省成本支出。