

缩管机厂家 缩管机 忠臻机械钢管缩管机

产品名称	缩管机厂家 缩管机 忠臻机械钢管缩管机
公司名称	任县忠臻机械制造厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省邢台市任县邢家湾镇东黄庄村
联系电话	13653338589 13653338589

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：任县忠臻机械制造厂

高压油管扣压机、钢管缩管机使用沟通很重要

缩管机是将金属外套通过缩管机的模具施加收紧力，将其牢固的扣压在所配套的钢丝胶管上。钢丝胶管总成已被液压等行业大量而广泛有采用。液压缩管机适用于各类工程高低压软管、气管、水管、电缆接头、空调管的扣压，广泛用于车辆、工程机械、家电、焊割设备等行业。扣压质量符合相关行业标准 and 标准，缩管机是软硬管总成厂商及用户必备设备。

安装调试1. 搬运：机器宜采用叉车搬运。2. 安装：机器需水平固定于稳固的地基上，并作接地处理。3. 注油：打开机箱后侧盖，在油箱中加入56升46号抗磨液压油。4. 接电：将电源线接在机器规定的电源上，缩管机，点动电机观察旋向，电机旋向应与电机上标签箭头方向一致，或者在接好线后打开电源开关，如果机器动作，模具张口增加则电机旋向正确，如果机器无动作，则需要将三根火线当中的任意两根对调即可。5. 压力调整：机器系统压力为31.5MPa，靠溢流阀调整。顺时针调整压力增大，简易缩管机，逆时针调整压力减小。（出厂时压力已经调整好，缩管机视频，如需调整溢流阀压力，严禁超过31.5MPa使用本设备）小型缩管机

液压封头缩口机、液压封头收口机

FTSK-50 液压封头缩口机用于压力容器、储气罐、水箱、汽车油箱等端盖的整1形、收口工序，以便于后续的安装、焊接工作，适用于圆形、椭圆形及三角形等形状的整1形、收口。

封头在焊接上分为对焊封头，承插焊封头。用于各种容器设备，如储罐、换热器、塔、反应釜、锅炉和分离设备等。材质有碳钢(A3、)、铝、钛、铜、镍及镍合金等。

缩管机工作原理

对于缩管机你肯定不会陌生，那么关于它的工作原理你知道吗?其实很多人都不知道这个工作原理，导致设备故障无法采取紧急措施，更好的保护了缩管机的功能.那么工作原理是什么呢?

经过简单的机械传动，带动钢管旋转，缩管机厂家，再用加热另一侧的钢管.当温度达到一定程度后，双工位缩管机部分停止用成形模制作加热钢管头，直至达到所要求的形状.

需要注意:缩管机、支撑座、加热圈、模具支架均固定在底座上，底座应与底盘轨道连接，并能按要求长度停止调整.

缩管机厂家-缩管机-忠臻机械钢管缩管机由任县忠臻机械制造厂提供。任县忠臻机械制造厂是从事“钢管调直机，钢管调直除锈一体机，架子管调直机，缩管机”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：陈经理。