

南方车床 东莞市明超机床 南方车床厂

产品名称	南方车床 东莞市明超机床 南方车床厂
公司名称	东莞市长安明超机床工具商店
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇沙头S358省道1076号
联系电话	18824345858 18824345858

产品详情

在工序的划分中，要根据工件的结构要求、工件的安装方式、工件的加工工艺性、数控铣的性能以及工厂生产组织与管理等因素灵活掌握，力求合理。数控铣的加工，可预先估计控制信息，易于实现加工信息的标准化，目前已与计算机辅助与制造有机的结合在一起，南方车床，是现代集成制造技术的基础。

数控车床的刀架

数控车床可以配备两种刀架：

(1) 刀架由车床生产厂商自己开发，所使用的刀柄也是的。这种刀架的优点是制造成本低，但缺乏通用性。

(2) 通用刀架根据一定的通用标准而生产的刀架，南方车床C6140A，数控车床生产厂商可以根据数控车床的功能要求进行选择配置。

南方车床为什么需要检测

机械加工机床精度分静精度、加工精度（包括尺寸精度和几何精度）、定位精度、重复定位精度等5种。南方车床的定位精度是指所测机床运动部件在数控系统控制下运动时所能到达的位置精度。该精度与南方车床的几何精度相同，会对机床切削精度产生重要影响，特别会影响到孔隙加工时的孔距误差。因此，依据实测的定位精度数值，数控车床可以判断出这台机床以后自动加工中能到达的好的工件加工精度。

南方车床的常用附件有哪些

常用的南方车床附件有弯板、花盘、三爪卡盘、四爪卡盘、心轴、顶类、和拨盘等。

- 1、弯板：弯板也称为辅助支撑角铁，是用铸铁制成的数控车床附件。弯板通常有两个相互垂直的通孔和两个相互垂直的外表。
- 2、花盘：花盘端面有许多长槽，南方车床CN6250B，与弯板配合，用螺栓压紧，加工有平等度和垂直度要求的工件。
- 3、三爪卡盘：自动定心，不需要找正。主用夹持圆形工件，夹持力较小，适于中小型工件。
- 4、四爪卡盘装置：四个卡爪各自单动，不能自动定心，需找正。可夹持不规则形状工件，夹持力比较大。
- 5、心轴装置：带孔的盘套类工件常用心轴装置加工外圆或许端面。
- 6、跟刀架：装置在车床溜板上并且靠近刀具，南方车床厂，并与刀具一起移动，以反抗径向力，确保工件加工时不变形的装置。
- 7、其他常用的车床附件：其他常用的车床附件有V形铁、压板、平垫铁和平衡铁等。

南方车床-东莞市明超机床-南方车床厂由东莞市长安明超机床工具商店提供。东莞市长安明超机床工具商店坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。明超机床——您可信赖的朋友，公司地址：东莞市长安镇沙头S358省道1076号，联系人：王小姐。