

汽车工位器具设计 南京汽车工位器具 联合创伟汽车保护衣

产品名称	汽车工位器具设计 南京汽车工位器具 联合创伟汽车保护衣
公司名称	芜湖联合创伟汽车技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省芜湖市鸠江区褐山路49号
联系电话	18955335780 18955335780

产品详情

滑道工位器具的制作方法

一种滑道工位器具，其特征是：包括支撑架，汽车整车工位器具，所述的支撑架中部设有转轴，转轴通过固定板与支撑架连接，转轴上部设有转筒，转筒通过推力轴承与转轴连接，所述的转筒顶部设有铜套，铜套上通过螺栓连接支持板，支持板上设有圆钢。

滑道工位器具，汽车工位器具价格，涉及汽车减震器生产领域。包括支撑架，所述的支撑架中部设有转轴，转轴通过固定板与支撑架连接，转轴上部设有转筒，转筒通过推力轴承与转轴连接，所述的转筒顶部设有铜套，铜套上通过螺栓连接支持板，支持板上设有圆钢。其有益效果是：节省操作空间，存料适量略大，牢固耐用。

工位器具制作过程的监控及工位器具的验证，工位器具制作方严格按图纸进行制作，制造部负责制作过程的监控及问题的协调。工位器具制作完成后，由制作方提出验证申请，制造部组织质保部、设计人员对交付的工位器具按要求进行验证，经验证合格后，使用部门验收工位器具的数量并正常投入使用。执行工位器具管理，落实现场管理工作，入库工位器具及工具必须有检验部门或计量部门检查员签署的合格证或在入库单上盖章，汽车工位器具设计，方可准办理入库手续。采购员采购的工位器具及工具，如本人不能和工位器具及工具同时到库时，可向保管员交清单，保管员按票点清实物，南京汽车工位器具，交计量部门检查合格后，由采购员填写《入库通知单》再经保管员验收盖章办理入库手续。

一种曲轴包装运输工位器具，包括:底部框架1，底部框架1两侧分别连接有一侧板2和第二侧板2，一侧板2与第二侧板2上分别设有两个限位构件5，限位构件5与底部框架垂直。

在使用的时候将两块隔板固定在相应的限位构件5内，本实施例中的限位构件为U型钢，在限位构件5上按顺序放置曲轴，一层放完，在曲轴上再增加放置一层隔板，在隔板上再放置曲轴，以此类推，可以放

置多层隔板和多层曲轴，曲轴分层叠放通过隔板间隔，通过打包带打包提高了工作效率并且方便整洁。

汽车工位器具设计-南京汽车工位器具-

联合创伟汽车保护衣由芜湖联合创伟汽车技术有限公司提供。芜湖联合创伟汽车技术有限公司是安徽芜湖,汽摩产品制造设备的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在联合创伟汽车技术领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创联合创伟汽车技术更加美好的未来。