

供应UNS N06686圆钢 N06686合金钢棒 ASTM B166光亮棒

产品名称	供应UNS N06686圆钢 N06686合金钢棒 ASTM B166光亮棒
公司名称	上海汉彻金属制品有限公司
价格	.00/个
规格参数	尺寸:6-300mm 产地:汉彻 瑞典 宝钢 太钢
公司地址	上海市嘉定区翔江公路3333号
联系电话	13817585539 13817585539

产品详情

供应UNS N06686圆钢 N06686合金钢棒 ASTM B166光亮棒

由于GOR转炉的冶炼周期比AOD炉的冶炼周期大约短20~30min，所以在车间设计时，要考虑供应初始钢水的电炉能力的匹配。乌克兰的GOR转炉冶炼车间用两座电炉配合一座GOR转炉生产。在有铁水热装条件时，建设三座电炉和三座GOR转炉的不锈钢冶炼车间（其中转炉三吹二），是一种好的选择。总之，由于国情不同，建设方案的论证还要依靠中国的冶金专家来进行。顶吹氧枪除了乌克兰冶金学院冶炼试验厂的1吨GOR转炉以外，其它生产中的GOR转炉都没有装备顶吹氧枪。增加顶吹氧枪涉及到顶吹氧量和底吹氧量的比例、熔池的氧化性等问题，所以在GOR转炉上增加顶吹氧枪需要对控制系统软件进行再开发。GOR转炉工艺对使用顶吹氧枪不感兴趣的原因有三个：一是这种工艺供氧强度高，足以应付含碳量在4.0%~5.0%的初始钢水；二是顶吹氧枪将增加建设费用（设小高跨）；三是开发这种工艺的乌克兰不锈钢冶炼车间的初始钢水碳含量不高。对于AOD转炉来讲，顶枪工艺已经成熟，增加顶枪后，可以有效地提高脱碳速度，从而减少吹炼时间，提高生产效率。

上海汉彻可提供以下材质的904L/N08904/1.4539、Incoloy926/N08926/1.4529、AL-6XN/N08367/1.4501、254S MO/S31254/1.4547/F44、654SMo/S32654/1.4652、253MA/S30815/1.4835/F45、310S/S31008、304L/S30403、316L/S31603、316Ti/S31635、317L/S31703、317LN/S31753、317LMN/S31726、321/S32100、724L/316Lmod、725LN/310MoLN/S31050、17-4PH/630/S17400、17-7PH/631/S17700、15-5PH/XM-12/S15500、15-7MoPH/632/S15700、13-8MOPH/XM-13/S13800、2205/S31803/F51/1.4462/S22253、S32205/F60/S22053、2507/S32750/F53/1.4410/S25073、255/S32550/F61/1.4507/329J2L/S25554、Zeron100/S32760/F55/1.4501/S27603、2304/S32304/1.4362/S23043、3RE60/S31500/1.4424/S21953、329/S32900/1.4460/F52/S22693、2101/S32101/1.4162、Nickel200/N02200/2.4060、Nickel201/N02201、Monel400/N04400/2.4360、MonelK500/N05500/2.4375、Hastelloy C/HC/N10002/2.4819、Hastelloy C-276/HC-276/N10276/2.4819、Hastelloy C-4/HC-4/N06455/2.4610、Hastelloy C-22/HC-22/Inconel622/N06022/2.4602、Hastelloy C-2000/HC-2000/N06200/2.4675、Hastelloy B/HB/N10001/2.4800、Hastelloy B-2/HB-2/N10665/2.4617、Hastelloy B-3/HB-3/N10675/2.4600、Hastelloy B-4/HB-4/N10629、Hastelloy G/N06007/2.4618、Hastelloy G-3/HG-3/N06985、Hastelloy G-30/HG-30/N06030、Hastelloy G-50/HG-50/N06950、HastelloyN、Inconel600/N06600/2.4816、Inconel601/N06601/2.4851、Inconel617/N07617/2.4663、Inconel625/N06625/2.4856、Inconel686/N06686/2.4606、Inconel690/N06690、Inconel725/

N07725、Incoloy800/N08800、Incoloy800H/N08810、Incoloy800HT/N08811、Incoloy825/N08825、Incoloy901/N09901、Incoloy925/N09925、GH2132/GH132/Incoloy A286/N66286、GH2136/GH136、GH3030/GH30/Nimonic 75/N06075、GH3128/GH128/N06219、GH4145/GH415/Inconel X-750/N07750、GH4169/GH169/Inconel718/N07718、GH4180A/GH80A/Nimonic 80A/N07080、GH3536/GH536/HastelloyX/N06002、Alloy31/N08031、Alloy33/N08033、Alloy20/Alloy20Cb-3/Carpenter20Cb-3/N08020材料。

理论上讲，任何一种碳氢化合物都能用来冷却底吹喷嘴。这种冷却机理在中国已经淘汰的氧气侧吹转炉上得到过很好的应用。但是，由于GOR转炉的炉底喷嘴供应气体的种类多，供应量要求精密的计量和控制，所以控制系统要复杂得多。炉底喷嘴的中心管道要供应氧气、氮气、氩气及这些气体按不同比例混合后的气体；外层管道的环缝要供应氮气、氩气、气态的碳氢化合物及它们的混合气体。从安全的角度出发，使用的碳氢化合物要求在使用条件下（温度、压力条件下）呈气体状态。对于国内条件来讲，只有天然气和液化石油气可供选择。所以必须考虑建设项目所在地的天然气或液化石油气的供应条件和价格。在吹炼的阶段，GOR转炉采用碳氢化合物冷却喷嘴，不需要氮气和氩气冷却喷嘴。一般来讲，GOR转炉的氩气消耗量比AOD转炉的氩气消耗量低。节省的数量根据冶炼钢种不同而有差别。另外，GOR转炉通过向熔池中吹氮气，可以精确的控制钢液中的氮含量，在冶炼J系列不锈钢时，只用少量的氩气。配气系统和自动控制系统 GOR转炉技术转让方提供技术设计、关键环节的施工设计、控制软件的编制、安装和试车指导等服务，不供应任何硬件。与成熟的AOD转炉工艺比较，GOR转炉的配气系统占地面积比较大，每一个炉子的配气系统的栅栏内面积为18m×6m。配气系统的流量计、压力表、阀门、阀门控制器均为通用产品，可以根据施工设计的订货清单在市场上订购，也可以由生产公司成套供应。AOD转炉则有自己的专用阀门和控制器。GOR转炉自动控制系统的PLC可编程序控制器、编程器、工业控制机等硬件均由用户按照施工设计的选型表提供的具体型号在市场上购买。以WinCC为平台软件，乌克兰专家编制工艺控制软件，控制软件装入计算机的同时对建设不锈钢冶炼车间的操作工人和技术人员进行培训，并进行模拟操作。控制软件以光盘的形式提供给用户，在用户建设新的GOR转炉时，可以节省费用。

。