

供应Inconel686圆钢 alloy686合金钢棒 ASTM B166锻打棒

产品名称	供应Inconel686圆钢 alloy686合金钢棒 ASTM B166锻打棒
公司名称	上海汉彻金属制品有限公司
价格	.00/个
规格参数	尺寸:6-300mm 产地:汉彻 瑞典 宝钢 太钢
公司地址	上海市嘉定区翔江公路3333号
联系电话	13817585539 13817585539

产品详情

供应Inconel686圆钢 alloy686合金钢棒 ASTM B166锻打棒

由于GOR转炉采用碳氢化合物做为底吹喷嘴的冷却气体，相对于AOD转炉来讲，可以加大供氧强度，从而提高脱碳速度，缩短冶炼时间。从这个角度讲，GOR转炉生产效率比AOD转炉高。但是，目前投产的GOR转炉都采用在炉座上修炉的方式，而相似吨位的AOD炉多采用整体更换炉体的方式。AOD炉的烘炉作业不占用炉座。从这点上对比，AOD炉的效率。在GOR转炉停炉以后，要在炉座上进行拆炉、砌炉、烘炉等作业，这个作业大约需要3天时间。更换炉底的作业大约需要4h。一座GOR转炉不能保证不锈钢冶炼车间的连续生产，在转炉修炉期间，车间将停产，这是不经济的。所以西南不锈钢公司正在建设第二座GOR转炉。建设中的两个不锈钢冶炼车间，也采用了建设多座炉子的方案。从配合连铸机连续浇铸和提高生产效率的角度出发，建设三吹二的GOR转炉冶炼车间是经济的。

上海汉彻可提供以下材质的904L/N08904/1.4539、Incoloy926/N08926/1.4529、AL-6XN/N08367/1.4501、254S MO/S31254/1.4547/F44、654SMo/S32654/1.4652、253MA/S30815/1.4835/F45、310S/S31008、304L/S30403、316L/S31603、316Ti/S31635、317L/S31703、317LN/S31753、317LMN/S31726、321/S32100、724L/316Lmod、725LN/310MoLN/S31050、17-4PH/630/S17400、17-7PH/631/S17700、15-5PH/XM-12/S15500、15-7MoPH/632/S15700、13-8MOPH/XM-13/S13800、2205/S31803/F51/1.4462/S22253、S32205/F60/S22053、2507/S32750/F53/1.4410/S25073、255/S32550/F61/1.4507/329J2L/S25554、Zeron100/S32760/F55/1.4501/S27603、2304/S32304/1.4362/S23043、3RE60/S31500/1.4424/S21953、329/S32900/1.4460/F52/S22693、2101/S32101/1.4162、Nickel200/N02200/2.4060、Nickel201/N02201、Monel400/N04400/2.4360、MonelK500/N05500/2.4375、Hastelloy C/HC/N10002/2.4819、Hastelloy C-276/HC-276/N10276/2.4819、Hastelloy C-4/HC-4/N06455/2.4610、Hastelloy C-22/HC-22/Inconel622/N06022/2.4602、Hastelloy C-2000/HC-2000/N06200/2.4675、Hastelloy B/HB/N10001/2.4800、Hastelloy B-2/HB-2/N10665/2.4617、Hastelloy B-3/HB-3/N10675/2.4600、Hastelloy B-4/HB-4/N10629、Hastelloy G/N06007/2.4618、Hastelloy G-3/HG-3/N06985、Hastelloy G-30/HG-30/N06030、Hastelloy G-50/HG-50/N06950、HastelloyN、Inconel600/N06600/2.4816、Inconel601/N06601/2.4851、Inconel617/N07617/2.4663、Inconel625/N06625/2.4856、Inconel686/N06686/2.4606、Inconel690/N06690、Inconel725/N07725、Incoloy800/N08800、Incoloy800H/N08810、Incoloy800HT/N08811、Incoloy825/N08825、Incoloy90

1/N09901、Incoloy925/N09925、GH2132/GH132/Incoloy A286/N66286、GH2136/GH136、GH3030/GH30/Nimonic 75/N06075、GH3128/GH128/N06219、GH4145/GH415/Inconel X-750/N07750、GH4169/GH169/Inconel718/N07718、GH4180A/GH80A/Nimonic 80A/N07080、GH3536/GH536/HastelloyX/N06002、Alloy31/N08031、Alloy33/N08033、Alloy20/Alloy20Cb-3/Carpenter20Cb-3/N08020材料。

采用什么样的工艺路线，应该具体情况具体分析，没有固定的模式，但是对项目进行技术经济的论证是必要的。在日益激烈的不锈钢市场竞争中，投资省、质量好、品种多、成本低是在竞争中取胜的基础，其中成本低尤其重要。我们曾经为河北和山西各一个小钢铁厂做过以高炉铁水为原料生产不锈钢的技术方案论证，主观上认为利用小高炉生产的铁水炼不锈钢可以节约能源、降低成本，实际论证的结果与主观愿望相违，项目没有继续操作。从上面的论述中可以看到：乌克兰的原料条件与我国的原料条件有悬殊的差别，如何使GOR转炉工艺适合中国的原料条件，需要中国的冶金专家与乌克兰的专家共同工作。关于炉龄 科学的讲，我们所追求的是每吨钢耐火材料的费用低。这取决于每一吨钢的耐火材料的消耗量和耐火材料的单价。GOR转炉的炉体工作层用镁钙砖修砌，炉底工作层用镁碳砖。使用的耐火材料的平均单价与AOD炉相近。炉龄与初始钢水的条件、冶炼的钢种、采用的工艺技术、操作的水平等多种因素相关。GOR转炉与同吨位的AOD转炉相比，每砌一个炉子大约多用1/2的耐火材料。例如，60t的AOD炉砌一个炉子用100t耐火材料，而砌一个60t的GOR转炉要用150t的耐火材料。GOR转炉每一个炉役要更换1~2次炉底，这也增加了耐火材料的消耗。这样对比，当AOD炉炉龄为100炉时，GOR转炉炉龄要达到150炉，吨钢的耐火材料费用相似。目前乌克兰的GOR转炉使用低质量的耐火材料，冶炼钢种又比较复杂（特别是碳含量低于0.03%的钢占一定比例），炉龄很低，高炉龄为120炉。从目前中国的GOR转炉的生产情况看，正常生产时的炉龄为150~200炉，炉底的寿命为80~100炉。由于耐火材料消耗占不锈钢冶炼成本的比例较大，在选择冶炼工艺前，应该认真分析耐火材料费用。