

供应UNS N06625圆钢 NS336合金钢棒 ASTM B166六角棒

产品名称	供应UNS N06625圆钢 NS336合金钢棒 ASTM B166六角棒
公司名称	上海汉彻金属制品有限公司
价格	.00/个
规格参数	尺寸:6-300mm 产地:汉彻 瑞典 宝钢 太钢
公司地址	上海市嘉定区翔江公路3333号
联系电话	13817585539 13817585539

产品详情

供应UNS N06625圆钢 NS336合金钢棒 ASTM B166六角棒

冶炼工艺的选择，重要的条件之一是原料。中国由于不锈废钢资源少，镍价高，原料条件与国外有大的差别。为了使这种工艺适合中国的原料条件，还需要对这种工艺进行完善和开发。1

GOR转炉对初始钢水的要求对化学成分的要求是：「P」<0.03%；「S」<0.045%；「C」不限制；「Si」<0.2%；「Mn」<1.0%；「Cr」、「Ni」比钢种要求的范围略低（也可部分加入转炉内）。温度没有要求，只要能顺利兑入转炉即可。这里要讨论的是初始钢水中的〔C〕含量问题。从这种工艺本身来讲，对〔C〕含量没有要求。但是，在乌克兰考察的两个不锈钢生产工厂，全部由电炉供应初始钢水，电炉原料中有大比例的返回料，实际上初始钢水的碳含量一般不超过1.5%。2

中国冶炼不锈钢的原料条件 1) 固体炉料为主的不锈钢生产厂 固体炉料先由电炉（或者感应炉）熔化，由于中国不锈钢资源紧缺、镍价高，电炉炉料中大量配入高碳铬铁（碳含量8.5%）和低镍的生铁（含镍<3%，碳含量4.2%）。在冶炼300系列不锈钢时，原料的配碳量一般为2.0%~2.5%，也有的高达3%。电炉冶炼过程中，为了控制铬的氧化损失，除了选择合适的铬铁加入时机外，还要求不要大量的吹氧，因此电炉生产的初始钢水的碳含量为2.0%左右。在冶炼J系列不锈钢时，配料时大量使用含碳为4.8%的镍-铬生铁和高碳铬铁，炉料中的含碳量为3.5%~4.2%。电炉生产的初始钢水的碳含量一般情况下都大于3%。2) 采用高炉铁水的不锈钢生产厂，这种工厂有两种工艺路线 高炉铁水经过脱硫、脱硅、脱磷处理后，兑入到GOR转炉中。铁水的预处理可以在盛铁水的容器中进行，也可以在顶吹转炉进行，还可以在GOR转炉（做为底吹转炉使用）中进行。也有的不锈钢生产厂希望通过控制原料的条件和高炉的生产过程，生产出磷和硫含量都合格的含铬的铁水，直接做为初始钢水使用。这种生产路线一般还需要建设容量较小的、用于熔化返回料和合金的电炉（或感应炉），以解决热量平衡问题。

上海汉彻可提供以下材质的904L/N08904/1.4539、Incoloy926/N08926/1.4529、AL-6XN/N08367/1.4501、254S MO/S31254/1.4547/F44、654SMo/S32654/1.4652、253MA/S30815/1.4835/F45、310S/S31008、304L/S30403、316L/S31603、316Ti/S31635、317L/S31703、317LN/S31753、317LMN/S31726、321/S32100、724L/316Lmod、725LN/310MoLN/S31050、17-4PH/630/S17400、17-7PH/631/S17700、15-5PH/XM-12/S15500、15-7MoPH/632/S15700、13-8MOPH/XM-13/S13800、2205/S31803/F51/1.4462/S22253、S32205/F60/S22053、2507/S32750/F53/1.4410/S25073、255/S32550/F61/1.4507/329J2L/S25554、Zeron100/S32760/F55/1.4501/S27603、2304/S32304/1.436

2/S23043、3RE60/S31500/1.4424/S21953、329/S32900/1.4460/F52/S22693、2101/S32101/1.4162、Nickel200/N02200/2.4060、Nickel201/N02201、Monel400/N04400/2.4360、MonelK500/N05500/2.4375、Hastelloy C/HC/N10002/2.4819、Hastelloy C-276/HC-276/N10276/2.4819、Hastelloy C-4/HC-4/N06455/2.4610、Hastelloy C-22/HC-22/Inconel622/N06022/2.4602、Hastelloy C-2000/HC-2000/N06200/2.4675、Hastelloy B/HB/N10001/2.4800、Hastelloy B-2/HB-2/N10665/2.4617、Hastelloy B-3/HB-3/N10675/2.4600、Hastelloy B-4/HB-4/N10629、Hastelloy G/N06007/2.4618、Hastelloy G-3/HG-3/N06985、Hastelloy G-30/HG-30/N06030、Hastelloy G-50/HG-50/N06950、HastelloyN、Inconel600/N06600/2.4816、Inconel601/N06601/2.4851、Inconel617/N07617/2.4663、Inconel625/N06625/2.4856、Inconel686/N06686/2.4606、Inconel690/N06690、Inconel725/N07725、Incoloy800/N08800、Incoloy800H/N08810、Incoloy800HT/N08811、Incoloy825/N08825、Incoloy901/N09901、Incoloy925/N09925、GH2132/GH132/Incoloy A286/N66286、GH2136/GH136、GH3030/GH30/Nimonic 75/N06075、GH3128/GH128/N06219、GH4145/GH415/Inconel X-750/N07750、GH4169/GH169/Inconel718/N07718、GH4180A/GH80A/Nimonic 80A/N07080、GH3536/GH536/HastelloyX/N06002、Alloy31/N08031、Alloy33/N08033、Alloy20/Alloy20Cb-3/Carpenter20Cb-3/N08020材料。

GOR转炉是多种能源介质复合吹炼的底吹转炉，通过安装在转炉底部的三个套管式喷嘴向熔池吹入可调成份的氧气、氮气、氩气、天然气（或其它碳氢化合物）的混合气体。与其它生产不锈钢的转炉相似，这种工艺冶炼不锈钢也分为三个吹炼阶段：阶段吹氧，由碳氢化合物保护喷嘴；第二阶段吹入氧、氩（或氮）、碳氢化合物和它们的混合气体；第三阶段向转炉熔池吹入纯氩或氮气。根据钢种不同，编制了专门用于某一钢种的控制程序，自动控制冶炼过程。在GOR转炉精炼过程中，要加入脱氧剂及合金化材料，这一作业通过"散料供应系统"来实现。中国不锈钢的生产能力迅速增长，预期不锈钢生产领域的竞争将比普通钢领域的竞争更加残酷。奉劝投资者慎重决策。理论上GOR转炉在降低投资和冶炼成本方面有一定的优势，但是与成熟的AOD转炉相比，这种工艺也有明显的缺憾。任何一种工艺技术都有其适宜的使用条件，不存在适合任何环境的完美的工艺技术。结合中国不锈钢生产的特殊的原料条件和市场条件，慎重选择适宜的冶炼工艺是重要的。