

供应UNS N06600圆钢 N06600金钢棒 ASTM B166冷拉棒

产品名称	供应UNS N06600圆钢 N06600金钢棒 ASTM B166冷拉棒
公司名称	上海汉彻金属制品有限公司
价格	.00/个
规格参数	尺寸:6-300mm 产地:汉彻 瑞典 宝钢 太钢
公司地址	上海市嘉定区翔江公路3333号
联系电话	13817585539 13817585539

产品详情

供应UNS N06600圆钢 N06600金钢棒 ASTM B166冷拉棒

这种转炉法采用蒸汽作为稀释气体，而不是通常所用的氩气。此工艺是由瑞典的Uddeholm和法国的CreusotLoire共同开发的。这种转炉从底部吹氧气、蒸汽、氮气和氩气，同时，从炉顶吹氧气、氮气和氩气。脱碳时，开始吹氧气 - 蒸汽混合气体。由于蒸汽和熔融金属的吸热反应而且铬损较AOD法大得多，因此，该工艺的效率较低。采用这种转炉，耗氩量降低，但耗硅量却很高，而且钢中氢含量增加。目前的趋势是用更多的氩气来取代蒸汽，以提高这种转炉的效率。用这种转炉生产AISI304，耗氧量约为2Nm³ / t钢，氮气约为13 . 5Nm³ / t钢，蒸气为10 . 4Nm³ / t钢，氩气为7Nm³ / t钢，还原用硅约为15 . 5kg / t钢，氢含量为5 . 9 × 10⁻⁶。

上海汉彻可提供以下材质的904L/N08904/1.4539、Incoloy926/N08926/1.4529、AL-6XN/N08367/1.4501、254S MO/S31254/1.4547/F44、654SMo/S32654/1.4652、253MA/S30815/1.4835/F45、310S/S31008、304L/S30403、316L/S31603、316Ti/S31635、317L/S31703、317LN/S31753、317LMN/S31726、321/S32100、724L/316Lmod、725LN/310MoLN/S31050、17-4PH/630/S17400、17-7PH/631/S17700、15-5PH/XM-12/S15500、15-7MoPH/632/S15700、13-8MOPH/XM-13/S13800、2205/S31803/F51/1.4462/S22253、S32205/F60/S22053、2507/S32750/F53/1.4410/S25073、255/S32550/F61/1.4507/329J2L/S25554、Zeron100/S32760/F55/1.4501/S27603、2304/S32304/1.4362/S23043、3RE60/S31500/1.4424/S21953、329/S32900/1.4460/F52/S22693、2101/S32101/1.4162、Nickel200/N02200/2.4060、Nickel201/N02201、Monel400/N04400/2.4360、MonelK500/N05500/2.4375、Hastelloy C/HC/N10002/2.4819、Hastelloy C-276/HC-276/N10276/2.4819、Hastelloy C-4/HC-4/N06455/2.4610、Hastelloy C-22/HC-22/Inconel622/N06022/2.4602、Hastelloy C-2000/HC-2000/N06200/2.4675、Hastelloy B/HB/N10001/2.4800、Hastelloy B-2/HB-2/N10665/2.4617、Hastelloy B-3/HB-3/N10675/2.4600、Hastelloy B-4/HB-4/N10629、Hastelloy G/N06007/2.4618、Hastelloy G-3/HG-3/N06985、Hastelloy G-30/HG-30/N06030、Hastelloy G-50/HG-50/N06950、HastelloyN、Inconel600/N06600/2.4816、Inconel601/N06601/2.4851、Inconel617/N07617/2.4663、Inconel625/N06625/2.4856、Inconel686/N06686/2.4606、Inconel690/N06690、Inconel725/N07725、Incoloy800/N08800、Incoloy800H/N08810、Incoloy800HT/N08811、Incoloy825/N08825、Incoloy901/N09901、Incoloy925/N09925、GH2132/GH132/Incoloy A286/N66286、GH2136/GH136、GH3030/GH30/Nimonic 75/N06075、GH3128/GH128/N06219、GH4145/GH415/Inconel X-750/N07750、GH4169/GH169/

Inconel718/N07718、GH4180A/GH80A/Nimonic 80A/N07080、GH3536/GH536/HastelloyX/N06002、Alloy31/N08031、Alloy33/N08033、Alloy20/Alloy20Cb-3/Carpenter20Cb-3/N08020材料。

4. 金属精炼法(MRP) 这种转炉是由曼内斯曼·德马克开发的, 该工艺包括含铬、镍熔融金属的装料, 采用氧和惰性气体脱碳。通过转炉底部的风口交替地吹气, 氧气未经惰性气体稀释, 只是吹氧后再吹惰性气体, 降低一氧化碳分压, 加快脱碳率, 提高铬的收得率, 降低耗硅量和渣中的氧化铬。MRP - L转炉是一种改进型, 氧气从炉顶吹入, 惰性气体从转炉底部的多孔塞吹入并可取代底部风口。该工艺可采用比AOD法更高的喷吹率, 而且风口侵蚀少。在转炉中的熔融金属的中间碳达到一定水平后, 转入脱碳。

5. 克虏伯复合吹炼法(KCB - S) 该工艺由克虏伯开发, 是BOF转炉的改进型, 通过氧枪和转炉侧壁的风口进行复合吹炼, 同时, 导入工艺气体以提高脱碳率。与AOD法相比, 冶炼305钢的冶炼时间缩短。吹炼开始时, 同时从炉顶氧枪和侧壁风口吹纯氧, 吹氧达到一定温度后, 加入铁合金和废钢。碳含量达到临界值后降低工艺气体的氧含量, 加入惰性气体, 如氮气或氩气, 比例为4 : 1, 2 : 1, 1 : 1, 1 : 2和1 : 4, 逐渐降低碳含量。碳含量达到0.15%时, 中断氧枪, 只从风口导入工艺气体。达到目标碳含量时, 加硅以降低渣中的氧化铬, 加石灰和熔剂, 降低溶解氧含量, 优化脱硫。

AOD是一种转炉, 通过转炉侧面的风口喷吹氧气、氮气、氩气、空气和二氧化碳气, 并从炉顶氧枪喷吹氧气、氩气和氮气。这种方法可以利用大量的废钢和高碳铬铁。初始碳含量为3%, 冶炼后可降至0.015%。经电炉冶炼的钢水通过钢包送入AOD炉, 向熔池喷吹氧气和氩气, 降低碳含量, 增加铬的氧化。为了确保快速脱碳, 降低铬损, 节省氩气, 吹炼初期应采用低的氩氧比。随着碳含量的降低, 提高氩氧比。添加氧化物(如硅铁)、熔剂(如石灰和萤石), 通过加强吹氩搅拌, 将氧化铬转化为金属, 以生产低硫不锈钢。如生产AISI304, 典型的消耗量是: 氩气约12Nm³ / t钢, 氮气约10Nm³ / t钢, 氧气约 > 6Nm³ / t钢, 石灰约5kg / t钢, 晶石约3kg / t钢, 铝约2kg / t钢, 还原用硅约8kg / t钢, 脱碳金属料约135kg / t, 从装料到出钢的时间通常为60min左右。采用AOD法, 铬的收得率约为96%, 锰为88%, 总的金属收得率为95%。

2. KAWASAKI - BOP和KAWASAKI - OBM - S法 KAWASAKI - BOP转炉类似于从炉顶氧枪吹氧的BOF氧气转炉, 有7个可以吹氧的底部风口, 用丙烷气冷却风口(气体裂化)。通过转炉的风口还可喷吹石灰粉。Kawasaki - OBM - S转炉是由奥钢联开发的, 是BOP法的发展, 风口安装于转炉的侧面或底部, 还装有顶部氧枪。顶部气体采用氧气、氮气和氩气, 通过底部风口喷吹氧气、氮气、氩气和烃类气体。天然气和丙烷用于风口保护和提高耐火材料的寿命。用这种转炉精炼AISI304, 典型消耗量是: 氧气29Nm³ / t钢, 氮气约为13Nm³ / t钢, 氩气约为16.5Nm³ / t钢, 用于还原的硅约为11kg / t钢, 石灰约为50kg / t钢, 白云石20kg / t钢, 萤石约为8kg / t钢。