

# 河南石膏线模具生产厂家 河南石膏线模具 宏通石膏模具

产品名称	河南石膏线模具生产厂家 河南石膏线模具 宏通石膏模具
公司名称	高密市宏通石膏模具厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	高密市夏庄镇杜家官庄二村
联系电话	15153687383

## 产品详情

### 石膏线模具三种抛光技巧

石膏线模具是用于生产石膏制品的主要模具，为家具行业提供了巨大的帮助。在制作石膏线模具的过程中，一般需要进行抛光，那么下面小编就介绍下石膏线模具的三种抛光技巧。

- 1.油石抛光：该抛光技术是根据油石的粒度进行的，通常分为两步，先进行粗抛光，河南石膏线模具生产厂家，再进行细抛光。
- 2.砂纸抛光：用砂纸配合木棒对模具的表面进行抛光，河南石膏线模具，采此方法需要合理把握研磨的时间以及力度，如若把握不好容易出现石膏线模具抛光不均的现象。
- 3.钻石膏抛光：首先稀释钻石膏，其次运用毛刷来回研磨，河南石膏线模具报价，为了保证效果，在研磨时要平行放置研磨面。

### 石膏线模具价格参差不齐的原因

在装修中石膏线承担着重要的角色，因此对石膏线模具的需求量也有很大程度的增加，在市面上的石膏线模具的价格也是高低不一，为什么是同样的产品价格却相差这么大呢？

- 1.石膏线条模具生产厂家的规模是决定石膏线条模具价格的高低的因素。如果生产厂家能够年产100吨的话，那价格的话肯定会低一些。
- 2.石膏线条模具生产工艺的复杂性是影响石膏线条模具价格的原因。如果一个产品生产出来要经过十几道工序以后，那生产出来的产品就会是精品。

## 怎么提高石膏线模具质量

怎样选择好的石膏线模具一直是大家备受关注的话题，作为生产厂家，下面就为大家讲解一下从二方面提高石膏线模具质量：

- 1、原、辅助材料方面。选材考究，使用的石膏一般都是相对档次高的特一级石膏粉、玻璃纤维系采用石膏丝、并配以te制的配方。
- 2、模具开发方面。自行开发模具，并采用石膏坯、玻璃钢底模、玻璃钢模具等三道工序

### 清除石膏线模具污渍的方法

- 1.对于小块污迹，在处理起来比较简单，可以用小刀轻轻刮去表面的薄层。
- 2.如果沾上了墨迹，且渗透比较深，需要先轻轻刮去墨迹，再用调合过的石膏填补上，等晾干后用细砂纸打磨平。

## 宏通石膏模具-怎样制作石膏线模具？

在我们自己制作石膏线模具的时候可以不那么麻烦，有一种制作石膏装饰材料模具的方法，它由母模、母模烤制、软胶模烤制三个环节完成。

首先用框架制成的石膏玻璃纤维平板，将其设计有图案的石膏母模，固定在平板中心线上，使之平稳、直、光，然后将母模送入炉100 炉内烘烤5-8次，每次烘烤后，在母模体上涂复香焦水环氧树脂稀释液，再将母模体送入200 炉温内恒温烘烤2小时后，河南石膏线模具批发，在母模体涂刷用酒精和乙er胺混合液，使用母模体上的环氧树脂固化，再送入200 炉温内烘烤4-6小时，软胶模，选用粉状聚氧乙烯树、糊状聚氯i乙烯树脂和二丁脂，将这三种原料按其比例3.5 2.5 4混合，进行搅拌均匀，成树脂胶液，将树脂液涂复在固化好的母模体上，送入炉温50 以上的炉温中烘烤15分钟，再对母模体涂复树脂胶液，送入130 炉温内烘烤15分钟，这样复涂复树脂胶液5-7次，再将母模体送入200 炉温内烘烤30分钟，软胶模制成。

河南石膏线模具生产厂家-河南石膏线模具-宏通石膏模具(查看)由高密市宏通石膏模具厂提供。河南石膏线模具生产厂家-河南石膏线模具-宏通石膏模具(查看)是高密市宏通石膏模具厂今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：杜经理。同时本公司还是从事石膏线模具，角线石膏线模具，异形石膏线模具的厂家，欢迎来电咨询。