

万宝龙圆柱品种丰富 奥特曼花帽厂家 奥特曼花帽

产品名称	万宝龙圆柱品种丰富 奥特曼花帽厂家 奥特曼花帽
公司名称	南安市万宝龙精工石材有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	泉州南安市水头镇蟠龙开发区
联系电话	13514009999 13514009999

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：南安市万宝龙精工石材有限公司

黄金麻石材

黄金麻石材是地壳中原有的岩石经过地壳内高温高压作用形成的变质岩。地壳的内力作用促使原来的各类岩石发生质的变化，即原来岩石的结构、构造和矿物成分发生改变。经过质变形成的新的岩石称为变质岩。

黄金麻石材主要由方解石、石灰石、蛇纹石和白云石组成。其主要成分以碳酸钙为主，约占50%以上。由于黄金麻石材一般都含有杂质，而且碳酸钙在大气中受二氧化碳、碳化物、水气的作用，也容易风化和溶蚀，而使表面很快失去光泽。黄金麻石材一般性质比较软，这是相对于花岗石而言的。

交货成品的排版

?? 按加工计划生产出来的产品转入排版区，按图纸平面分布图逐一排列出来，奥特曼花帽批发厂家

，将产品表面擦干净，察看整体效果，发现颜色有差异的，进行调整、更换，奥特曼花帽厂家，并保证主立面颜色一致。其他区域、部位颜色有差异的，在同一区域、同一部位的同一规格间进行调换，并保证颜色由浅入深、由近入远、由低层向高层慢慢过渡，站在1米处看不到颜色有明显差异，颜色差异大的(花纹、颗粒不同)要及时调换。

虽然上道工序已排版，但天然石材同一矿区因位置不同，颜色也有差异，而且同一块板面都会出现阴阳色，花纹、颗粒也存在分布不均匀。此外，奥特曼花帽，石材内部也存在扫花、黑斑、杂质等因素，故需进行二次排版。

2/3/4/5拼花岗岩圆柱边厚/中厚做多厚合适？

1.柱皮边厚一般取决于水泥柱直径和完成面

直径的差值，控制不好安装时有可能被水泥柱顶到要重新打磨水泥柱。

2.一般情况下300-700mm两拼圆柱边厚控制在20-30mm不等，中厚40-50mm左右。

3.300-900mm三拼柱皮边厚11mm左右，中厚28-31mm区间。注；柱皮边厚10-11mm边缘位置往中间靠拢100mm这样厚度就会增加到20mm左右，奥特曼花帽批发，这个地方可以打孔，所以完全不必担忧边厚问题影响安装施工。

4.900以上4拼以上柱皮/弧形板边厚一般在18mm左右，中厚30mm左右。

万宝龙圆柱品种丰富(图)-奥特曼花帽厂家-奥特曼花帽由南安市万宝龙精工石材有限公司提供。行路致远，砥砺前行。南安市万宝龙精工石材有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为大理石具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!