

预埋件加工 预埋件加工定做 广信钢材加工

产品名称	预埋件加工 预埋件加工定做 广信钢材加工
公司名称	东莞市广信钢材加工有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市万江区华发建筑物资市场A98号铺
联系电话	13798828223 13798828223

产品详情

东莞市广信钢材加工经营部是各种种新旧工程预埋，钢板加工的企业。

生产双头螺栓是需要固定的设配与机床加工的，预埋件加工，当然其实加工程序还是相对简单的，主要有一下工序：首先是需要拔料，预埋件加工报价，拔料就是用拔料机将歪曲的的料拔直，经过这道工序之后才能进行下一道工序，下一道工序就是用切割机将拔直的很长的料按照客户要求切割成客户需要的长度这就完成了第二道工序，第三道工序是将切割好的短料放在滚丝机上滚出来丝扣；到这里普通的双头螺栓就加工完了，预埋件加工价钱，当然如果需要其他要求，那还需要其他的工序。

东莞市广信钢材加工经营部是各种种新旧工程预埋，钢板加工的企业。

双头螺栓的用途

- 1、用在主体为大型设备，预埋件加工定做，需要安装附件，比如视镜、机械密封座、减速机架等。这时就用到双头螺栓，一端拧入主体，安装好附件后另一端带上螺母，由于附件是经常拆卸的，螺纹会磨损或损坏，使用双头螺栓更换会非常方便。
- 2、用于连接体厚度很大，螺栓长度非常长时，会用双头螺栓。
- 3、用于连接厚板和不便使用六角螺栓连接的地方，如混凝土屋架、屋面梁悬挂单轨梁悬挂件等。

东莞市广信钢材加工经营部是各种种新旧工程预埋，钢板加工的企业。我们的优势在于新旧利用，设备全，业务熟，人际广，经验充足，合理利用，为客户节约成本提供方便。

预埋件技术措施：

- 1、砼浇灌完毕后，及时复测螺栓的实际值及偏差，并做好记录，对超出允许偏差的采取措施进行调整，直到满足设计要求为止。
- 2、为防止污染或锈蚀，在砼浇灌前后，用油面或其他材料包好地脚螺栓的螺母。
- 3、螺栓和预埋件在砼浇灌前要经过监理及质量人员进行检查验收，确认合格签字后方可浇灌砼。

预埋件加工-预埋件加工定做-广信钢材加工(推荐商家)由东莞市广信钢材加工有限公司提供。“加工,销售:钢材;批发业,零售业”选择东莞市广信钢材加工有限公司，公司位于：东莞市万江区华发建筑物资市场A98号铺，多年来，广信钢材加工坚持为客户提供好的服务，联系人：黄先生。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。广信钢材加工期待成为您的长期合作伙伴！