

南方车床报价 明超机床 南方车床

产品名称	南方车床报价 明超机床 南方车床
公司名称	东莞市长安明超机床工具商店
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇沙头S358省道1076号
联系电话	18824345858 18824345858

产品详情

自主研发生产出：

- 1、普通（马鞍）车床--C6132（40）A（主轴通孔直径为 48mm和 52mm；床身导轨跨度为290 mm；中心距500 - 1000mm）系列；
- 2、大孔径普通（马鞍）车床--CN6140（50）B、CN6180B（主轴通孔直径为 82mm；床身导轨跨度分别为390 mm和510mm；中心距长可到3500 mm.）系列；
- 3、数控车床、大孔径数控车床和CNC高速型数控车床（包括连体床脚）系列。

在此，把我公司的南方车床及其优点作如下总结：

- a、皮带传动轴承采用NSK（日本精工）轴承；
- b.主轴平面轴承采用NSK（日本精工）轴承；
- c、主轴箱齿轮低噪音（工艺采用蜗杆磨齿机）；
- d、床身淬火硬度有标志（每台床尾）；
- e、照明装置采用台湾石英灯；
- f、主电机采用出口电机；
- g、导轨精度采用日本富士厂导轨磨床加工保证；h、采用台湾加工中心进行箱体加工.

南方车床可采用电主轴，南方车床多少钱一台，取消了皮带、带轮和齿轮等环节，南方车床，大大减少了主传动的转动惯量，进步了主轴动态响应速度和工作精度，彻底处理了主轴高速运转时皮带和带轮等传动的振动和噪声问题。采用电主轴构造可使主轴转速抵达10000r/min以上。

直线电机驱动速度快，加减速特性好，有优越的响应特性和跟随精度。用直线电机作伺服驱动，省去了滚珠丝杠这一中间传动环节，消弭了传动间隙(包括反向间隙)，运动惯量小，系统刚性好，在高速下能精密定位，从而极大地进步了伺服精度。

根据数控车床的加工特点，数控车床的加工工序的划分有3种形式。

- 1、根据装夹定位划分工序。这种方法一般适用于加工内容不多的工件，主要是将加工部位分为几个部分，每道工序加工其中一部分。如数控铣加工外形时，以内腔夹紧加工内腔时，以外形夹紧。
- 2、以粗、精加工划分工序。对易产生加工变形的数控铣零件，考虑到工件的加工精度，南方车床机床，变形等因素，南方车床报价，可按粗、精加工分开的原则来划分工序，即先粗后精。
- 3、为了减少换刀次数的行程，可以采取刀具集中的原则进行划分工序。

南方车床报价-明超机床(在线咨询)-南方车床由东莞市长安明超机床工具商店提供。东莞市长安明超机床工具商店坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。明超机床——您可信赖的朋友，公司地址：东莞市长安镇沙头S358省道1076号，联系人：王小姐。