

河北静电喷涂粉末 静电喷涂粉末厂家 盛达

产品名称	河北静电喷涂粉末 静电喷涂粉末厂家 盛达
公司名称	天津盛达新材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市西青区杨柳青镇津静公路106号
联系电话	13651318506 13651318506

产品详情

耐高温粉末涂料的生产工艺与普通产品差异不大

在颜料方面，大多常规颜料不能经受500 以上的高温，白色可以选用钛，黑色可以选用氧化铁黑、铁锰黑，红黄蓝等颜色，建议选用包裹型的产品，整体配方保证重金属不会超标。耐高温粉末涂料的生产工艺与普通产品差异不大，生产过程如下表，工艺参数需要控制的地方主要是在熔融挤出阶段。由于有机硅树脂的软化点较低，一定要控制好恰当的挤出机温度，才能保证在熔融挤出阶段的混合均匀程度。

一次喷涂是由金属粉末涂料一遍喷涂而成

一次喷涂是由金属粉末涂料一遍喷涂而成，为获得闪烁金属效果同时兼具足够的遮盖力，需用透明底粉添加大量粗粒径的金属颜料，这样一来对粉末涂料配方、制备工艺和喷涂工艺都有较高的要求。为了保证终金属粉末涂层的闪烁度，静电喷涂粉末哪家好，底粉的透明度要尽可能高，少加颜填料，甚至选用全透明粉。任何有遮盖力的颜填料的加入都会影响到终涂膜中金属颜料的闪烁性。使用透明粉和透明颜料搭配金属颜料做出的粉末涂层金属感和闪烁度才能达到佳。

粉末涂料流动性(与树脂玻璃化温度、粉末粒度分布、配方组成有关)越好，粉末涂料的雾化效果就会越好，有利于上粉。在正常的喷涂过程中，河北静电喷涂粉末，如果喷涂的膜

厚越厚，其喷涂同样面积时需要消耗更多的粉末。砂纹粉喷涂的膜厚可以根据实际需求控制在40~70 μm之间、平面粉喷涂的膜厚大约在60~80 μm之间，所以平面粉比砂纹粉的喷涂积少。正常喷涂时，静电喷涂粉末生产厂家，由于存在系统浪费，所以在喷涂工艺和喷涂工件相同时，当喷涂订单的单色质量越小，其喷涂换色次数就会越多，造成的系统浪费越多，那么终计算出来的每千克喷涂的积就越小。

河北静电喷涂粉末-静电喷涂粉末厂家-盛达(推荐商家)由天津盛达新材料有限公司提供。行路致远，砥砺前行。天津盛达新材料有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为其它具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!