

# 博龙管件 给水管件生产 给水管件

产品名称	博龙管件 给水管件生产 给水管件
公司名称	潍坊博龙管件制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	潍坊市潍城区乐埠山生态经济发展区工业园
联系电话	13666365581 13666365581

## 产品详情

今天就给大家讲解一下大家困惑的事情，给水管件是怎么连接的，具体的细节在下文中都会有体现。

### 螺纹连接

螺纹连接也称丝扣连接，该方法主要用于公称直径不超过150 mm，公称压力不超过1.0 MPa的给水管道；或用于公称直径不超过50 mm，给水管件生产，工作压力不超过0.2 MPa的饱和蒸汽管道；也可以用在带螺纹的阀件和设备。首先根据管径选用相应的套螺纹板和板牙，然后在管端套制管螺纹并在螺纹外面敷上填料（主要有麻、铅油、石棉线及聚四氟乙烯生料带等），再用管钳拧紧。

钢管和塑料管可采用螺纹连接。钢管用螺纹连接时，其延长、分支、转弯及变径等处，给水管件，要用各种管件。常用的管件有管箍、活接头、补芯、根母、三通、四通、弯头、管堵等。因而钢管有镀锌和非镀锌两种，给水管件哪家好，选用时管材与管件应一致。镀锌钢管一律采用螺纹连接。

给水管材：采用具有高度塑化、挤出性能的德国进口设备及进口HDPE原料:PE80、PE100生产。品质优异、重量轻、强度高、耐腐蚀、不结垢、使用寿命长、易回收利用、聚乙烯具有优良的耐腐蚀性、较好的卫生性能和较长的使用寿命、具有的柔韧性和优良的耐刮痕的能力、非常突出的耐低温性能、良好的快速裂纹增长断裂韧性、安装连接方便、可靠。

为了保证给水管件的正常使用，在一些转角等地方就需要进行粘结使用，而在粘结的时候一定不能马虎。在管件粘接之前，给水管件采购，应该用干布将承口侧和插口外侧擦拭处理，当表面粘有油污时须用擦拭干净，管材断面应平整、垂直管轴线并进行倒角处理，在粘接前应画好插入标线并进行试插。然后，在抹粘接剂时，还应先涂抹管材管件承口内侧，后涂抹插口外侧，在涂抹承口时，应顺轴向由里向外均匀涂抹适量，不得漏涂或涂抹过量。

博龙管件(图)-给水管件生产-给水管件由潍坊博龙管件制造有限公司提供。潍坊博龙管件制造有限公司(www.sdwfblon.com)实力雄厚，信誉可靠，在山东 潍坊 的工程机械配件等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将博龙管件和您携手步入辉煌，共创美好未来！