

申瑞机械 剪板机刀片批发 绵阳剪板机刀片

产品名称	申瑞机械 剪板机刀片批发 绵阳剪板机刀片
公司名称	马鞍山市申瑞机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	马鞍山市博望区博望工业开发区
联系电话	13965373065 13965373065

产品详情

剪板机刀片，在一定的传统的刀片样式基础上，也做了许多的改进。但是，许多的刀片样式十分的复杂，因为切割的材料不同，必须应用不同的切割刀具。而新型的切割刀具花费极为昂贵，许多中小企业根本购置不起，所以也无需都去追求那种样式繁复的，剪板机刀片厂家，功能较多的，昂贵的切割机样式，可以根据自己厂里具体加工材料的材质，选取特定的适合自己公司的一款就可以了，只要是适合自己公司的材料切割的，就是好的。

剪板机刀片间隙应该如何调整？

剪板机刀片间隙应该如何调整？

1. 松开下刀片台面的左右四个螺栓。
2. 手动盘车将上刀片降至合适位置，操作者到剪板机落料区开始调整。
3. 使用塞尺从左手上下刀片未咬合的部位开始粗调至0.5毫米。
4. 手动盘车使刀片上移到中间位置粗调至0.5毫米。
5. 手动盘车使刀片上移到右侧上下刀未脱开的位置中间位置粗调至0.5毫米。
6. 手动盘车将上刀片降至合适位置，开始精调整。
7. 使用塞尺从左手上下刀片未咬合的部位开始精调至塞尺三丝能入五丝不能入。

剪板机刀片翻面：利用剪切角变小按钮把上刀架调整到零度，其次拆工作台导板松开固定下刀片的螺钉，按序取出下刀片，其次将固定上刀片的螺钉松开，剪板机刀片定制，按序取出上刀片，然后对每件刀

片进行翻面，依次先装上刀片，再装下刀片。检查刀片之间接口处是否光滑平整，后固定所有刀片螺钉，剪板机刀片批发，把导板装上即可。先将液压剪板机上刀架放至下死点，其次切断机床电源，将所渗油部位的接管松开取出所坏的密封件，然后在接头槽内涂上一层黄油，绵阳剪板机刀片，再将新的密封件装到槽内，拧紧接管即可，后对液压剪板机进行充油复位，进入正常使用。申瑞机械(图)-剪板机刀片批发-绵阳剪板机刀片由马鞍山市申瑞机械科技有限公司提供。马鞍山市申瑞机械科技有限公司是一家从事“机械设备,机械配件,机械刃模具”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“申瑞”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使申瑞机械在刀具、夹具中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！