

# 手板 伟焯模型 惠州手板

产品名称	手板 伟焯模型 惠州手板
公司名称	惠州市伟焯模型有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	惠州市惠城区水口镇大湖溪湖西区A区一栋一排8号1楼
联系电话	13532129525 13532129525

## 产品详情

### 激光手板快速成型技巧(SLA/SLS)

激光手板快速成型技巧(SLA/SLS) 激光快速成型由原资料的不同分为SLA和SLS两种。SLA是采用立体雕刻原理的一种工艺，又称光敏树脂选择性固化，是早呈现的一种快速成型技能。进程是：在树脂槽中盛满液态光敏树脂，它在紫外激光束的照射下会快速固化。成型进程开始时，可升降的工作台处于液面下一个截面层厚的高度，聚焦后的激光束，在计算机的操控下，按照截面概括的要求，沿液面进行扫描，使被扫描区域的树脂固化，从而得到该截面概括的树脂薄片。然后，工作台下降一层薄片的高度，以固化的树脂薄片就被一层新的液态树脂所覆盖，以便进行第二层激光扫描固化，新固化的一层牢粘结在前一层上，如此重复，直到整个产品成型结束。终进行清洗、去向支撑、二次固化以及表面光洁处理等。光敏树脂选择性固化快速成型技能适合于制造中小形工件，能直接得到树脂或类似工程塑料的产品。SLA快速原型的手板表面质量较好、体系分辨率高、成型精度较高。SLS的加工办法与SLA技能相似，但用粉末质料取代了液态光聚合物，并以一定的扫描速度和能量作用于粉末资料。在成形进程中，手板厂，激光参数以及粉末的特性和烧结气氛是影响烧结成形质量的重要因素。SLS快速原型能生产硬的手板，并且能够采用多种质料，例如绝大多数工程用塑料、蜡、金属、陶瓷等，零件的构建速度高，无需对零件进行后矫正，无需设计和构造支撑。

### 手板模型加工制造失误如何补偿?

手板模型加工制造失误如何补偿?手板模型加工是有一套流程的，在加工过程中我们会尽量避免有失误的情况呈现，但是在定制加作业业傍边，想要不犯错是不可能的，手板

模型的制造从3D图纸，编程，操机加工等流程中一步错步步错，终手板就会作废。那么有没有办法在我们犯错之后有一些方法来补偿呢?如何吗补偿?一般来说可用补偿材料填在过切或错切的当地。在手板作业中的补偿材料是原子灰或502胶水混合粉。原子灰为胶状粘稠物，需求协作催干剂才干凝固。进口原子灰价格较贵，如：德国Bentex-autodody-filler，价格为100多/250克;国产原子灰价格较廉价，价格为50多/850克。502胶水混合粉：取适量粉参加502胶水调成稀糊状即可。将调好的材料填入过切的当地待干后再补加工一下。补偿条件是：工件为非透明件，透明工件是不许有粘接痕迹的。一般都是针对塑胶手板件进行补偿，非透明件有：ABS，POM，PA。透明件有：PMMA，PC。尤其是PMMA也是我们俗称的有机玻璃，因为材料性能的特殊性，惠州手板，很脆易裂，又不能有粘接痕迹，所以在加工过程中要特别注意，一旦下刀过快，整个材料有可能会开裂，广东手板，那么整个手板就作废，因而PMMA手板样件也是较其他手板较贵的。

abs手板真空复模加工：

一、优势：成本低价，制作周期短，小批量(50-500个)制作有优势。二、下风：受硅胶液体热胀冷缩的影响，手板，精度比较低，通常在0.2mm左右;一套硅胶模具只能10个手板，数量在500以上价格高三、特色：成本低价，产品出产周期比较短。废料少，加工成本也比CNC加工和3D打印低很多。适用于小批量产品加工和出产，杰出的制模操作性，加工失利几率小，杰出的重复性。

手板-伟焯模型-惠州手板由惠州市伟焯模型有限公司提供。惠州市伟焯模型有限公司为客户提供“手板,五金手板,金属手板,3D打印,CNC加工”等业务，公司拥有“伟焯模型”等品牌，专注于其它等行业。，在惠州市惠城区水口镇大湖溪湖西区A区一栋一排8号1楼的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：肖生。