

供应1.4460圆钢 S22693双相不锈钢棒 ASTM A182光亮棒

产品名称	供应1.4460圆钢 S22693双相不锈钢棒 ASTM A182光亮棒
公司名称	上海汉彻金属制品有限公司
价格	.00/个
规格参数	尺寸:6-300mm 产地:汉彻 瑞典 宝钢 太钢
公司地址	上海市嘉定区翔江公路3333号
联系电话	13817585539 13817585539

产品详情

供应1.4460圆钢 S22693双相不锈钢棒 ASTM A182光亮棒

AOD全铁水冶炼铁素体不锈钢是指将脱磷铁水直接兑入AOD，吹氧脱碳至一定程度后，加入硅铁还原渣中氧化铬，随后将初炼铁水与炉渣一起出至钢包，随后铁水扒渣后进VOD（或LF）进行真空精炼。

AOD全铁水冶炼条件下，应采用顶吹氧枪模式，可以加快脱碳速度，缩短冶炼时间。具体参数为：氧枪高度2500mm；供养流量：100-140m³/min，标准120m³/min；供氧时间：主脱碳吹炼阶段。

此外注意提高AOD冶炼各阶段的CRE值控制水平。CRE值是脱碳所使用的氧量与总吹氧量的比值。主要是对供气模式的合理调整使冶炼过程中CRE值大。

另外AOD全铁水冶炼条件下，热量是不平衡的，存在6%-8%的缺口，为了弥补热量不足，可采用焦炭、Al或硅铁作为发热剂来补充。AOD全铁水冶炼，主吹阶段熔池条件和使用电炉母液冶炼不锈钢时相同。由于全铁水冶炼，冶炼初期不存在金属铬，因而不存在脱碳保铬问题。因此，吹炼前期可采用更大的氧气/惰性气体比吹炼，以加快脱碳速度，尽快提高温度为提高熔池中铬含量提供条件。

其次金属铬的添加是在熔池温度上升到1660℃，即在主吹阶段，将铬铁以1-2.5t/min的速度连续投入到AOD熔池中，并逐步熔化，整个投料过程持续约10-20min，控制在主吹结束前投加完毕。实际控制参数及控制结果与采用电炉母液冶炼不锈钢基本类似。

上海汉彻可提供以下材质的904L/N08904/1.4539、Incoloy926/N08926/1.4529、AL-6XN/N08367/1.4501、254S MO/S31254/1.4547/F44、654SMo/S32654/1.4652、253MA/S30815/1.4835/F45、310S/S31008、304L/S30403、316L/S31603、316Ti/S31635、317L/S31703、317LN/S31753、317LMN/S31726、321/S32100、724L/316Lmod、725LN/310MoLN/S31050、17-4PH/630/S17400、17-7PH/631/S17700、15-5PH/XM-12/S15500、15-7MoPH/632/S15700、13-8MOPH/XM-13/S13800、2205/S31803/F51/1.4462/S22253、S32205/F60/S22053、2507/S32750/F53/1.4410/S25073、255/S32550/F61/1.4507/329J2L/S25554、Zeron100/S32760/F55/1.4501/S27603、2304/S32304/1.4362/S23043、3RE60/S31500/1.4424/S21953、329/S32900/1.4460/F52/S22693、2101/S32101/1.4162、Nickel200/N02

200/2.4060、Nickel201/N02201、Monel400/N04400/2.4360、MonelK500/N05500/2.4375、Hastelloy C/HC/N10002/2.4819、Hastelloy C-276/HC-276/N10276/2.4819、Hastelloy C-4/HC-4/N06455/2.4610、Hastelloy C-22/HC-22/Inconel622/N06022/2.4602、Hastelloy C-2000/HC-2000/N06200/2.4675、Hastelloy B/HB/N10001/2.4800、Hastelloy B-2/HB-2/N10665/2.4617、Hastelloy B-3/HB-3/N10675/2.4600、Hastelloy B-4/HB-4/N10629、Hastelloy G/N06007/2.4618、Hastelloy G-3/HG-3/N06985、Hastelloy G-30/HG-30/N06030、Hastelloy G-50/HG-50/N06950、HastelloyN、Inconel600/N06600/2.4816、Inconel601/N06601/2.4851、Inconel617/N07617/2.4663、Inconel625/N06625/2.4856、Inconel686/N06686/2.4606、Inconel690/N06690、Inconel725/N07725、Incoloy800/N08800、Incoloy800H/N08810、Incoloy800HT/N08811、Incoloy825/N08825、Incoloy901/N09901、Incoloy925/N09925、GH2132/GH132/Incoloy A286/N66286、GH2136/GH136、GH3030/GH30/Nimonic 75/N06075、GH3128/GH128/N06219、GH4145/GH415/Inconel X-750/N07750、GH4169/GH169/Inconel718/N07718、GH4180A/GH80A/Nimonic 80A/N07080、GH3536/GH536/HastelloyX/N06002、Alloy31/N08031、Alloy33/N08033、Alloy20/Alloy20Cb-3/Carpenter20Cb-3/N08020材料。

不锈钢的物理性能主要用以下几方面来表示：

热膨胀系数：因温度变化而引起物质长度元素的变化。膨胀系数是膨胀 - 温度曲线的斜率，瞬时膨胀系数是特定温度下的斜率，两个指定的温度之间的平均斜率是平均热膨胀系数。膨胀系数可以用体积或者是长度表示，通常是用长度表示。

密度：物质的密度是该物质单位体积的质量，单位是kg/m³或lb/in³。

弹性模量：当施加力于单位长度棱柱的两端能引起物体在长度上的单位变化时，单位面积上所需的力称为弹性模量。单位为lb/in³或N/m³。

电阻率：在单位长度立方体材料的两对面之间测量的电阻，单位用 $\Omega \cdot m$ ， $\mu \Omega \cdot cm$ 或（已废的） $\Omega \cdot in$ 来表示。

磁导率：无量纲系数，表示物质易被磁化的程度，是磁感应强度与磁场强度之比。

熔化温度范围：确定合金开始凝固和凝固完了的温度。