

# 青州金属冷拔厂 冷拔圆钢价格低 青州冷拔圆钢

产品名称	青州金属冷拔厂 冷拔圆钢价格低 青州冷拔圆钢
公司名称	山东青州金属冷拔厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省青州市309国道376公里处
联系电话	18769772345 18769772345

## 产品详情

钢筋冷拔机在进行轧头时需要先使钢筋的一端有效的穿过其模具长度达到其150毫米，然后在直接采用其夹具夹牢，在作业的过程中其操作人员的手需要有效的跟轧辊保持一定的距离，青州冷拔圆钢，千万不得用手直接接触其钢筋和滚筒。

冷拔时只用冷拔率或者冷拔应力控制叫单控，冷拔时冷拔率和冷拔应力同时应用，称为双控。采用单控，施工简单方便。但对于材质不均匀的钢筋，不可能逐根试验冷拉质量得不到保证。双控方法可以避免上述问题。冷拔时对于控制应力已经达到，冷拔率没有超过允许值的，可以认为合格。

### 钢筋冷拔机的使用要点

1) 试运转开始前，先启动润滑油泵，观察并调节各润滑点，冷拔圆钢价格，各润滑点不应有缺油现象，系统中不应有漏油现象，回油管道必须畅通。

2) 开机前，应检查拔丝模的规格是否符合规定，在拔丝模盒中放入适量的润滑剂，并在工作中根据情况随时添加。在钢筋头通过拔丝模以前也应抹少量润滑剂。

3) 冷拔过程中，如发现盘圆钢筋打结乱盘时，冷拔圆钢价格低，应立即停车，以免损坏设备。如果不是连续拔丝，要注意钢筋冷拔到后端头时弹出伤人。

钢筋冷拔是钢筋冷加工方法之一。它是利用钢筋冷拔机将直径为6~10mm的Ⅰ级钢筋，以强力拉拔的方式，冷拔圆钢供应，通过用钨合金制成的拔丝模（模孔比钢筋直径小0.5~1mm），而把钢筋拔成比原钢筋直径小的冷拔钢丝。如果将钢筋进行多次冷拔，则可加工成直径更小的冷拔钢丝。

冷拉型钢的优点：成型速度快、产量高，且不损伤涂层，可以做成多种多样的截面形式，以适应使用条件的需要；冷轧可以使钢材产生很大的塑性变形，从而提高了钢材的屈服点。冷轧成型钢允许截面出现局部屈曲，从而可以充分利用杆件屈曲后的承载力；而热轧型钢不允许截面发生局部屈曲。热轧型钢和冷轧型钢残余应力产生的原因不同，所以截面上的分布也有很大差异。

青州金属冷拔厂(图)-冷拔圆钢价格低-青州冷拔圆钢由山东青州金属冷拔厂提供。“山东金属冷拔,山东冷拔厂,冷拔型钢,冷拔圆钢,冷拔钢,冷拔六”选择山东青州金属冷拔厂，公司位于：山东省青州市309国道376公里处，多年来，青州金属冷拔坚持为客户提供好的服务，联系人：周建。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。青州金属冷拔期待成为您的长期合作伙伴！