

岭东印刷包装 瓦楞纸箱批发公司 云南瓦楞纸箱

产品名称	岭东印刷包装 瓦楞纸箱批发公司 云南瓦楞纸箱
公司名称	云南岭东印刷包装有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	云南省楚雄市富民工业园区岭东路1号
联系电话	18987812988 18987812988

产品详情

纸箱印刷工艺三大分类我们知道通常人们再盛装货物或礼品的时候往往会选择包装箱，其中比较常见的当属纸箱了，瓦楞纸箱批发公司，当然纸箱的印刷也很有讲究，来为大家介绍一下几种纸箱的印刷的工艺。一、喷墨印刷 喷墨印刷是一种的特种印刷方式，它可以应用于包装工业生产线上，快速打印生产日期、条形码和批号等内容。由于喷墨印刷属于无压印刷，并且使用的油墨种类多样，因此它的承印物范围非常广泛，可以是各种包装品。这无疑为包装生产线提供了很大的自由度。二、胶印工艺 胶印工艺有多色组、多功能的卷筒纸和平板纸机型，前者生产速度较高，可适合于印刷生产批量较大、产品结构比较固定的预印纸箱，面纸印刷之后可与生产线上的纸板直接进行裱贴粘合。后者印刷速度每小时可达10000张左右，适合于印刷中、小批量生产的纸箱产品，面纸的印刷规格可以灵活多变。三、防伪印刷 常见的防伪方式有：激光全息防伪、特种油墨防伪、制版与印刷工艺防伪、特种纸张防伪。目前常用于包装装潢印刷的防伪方式为种。使用这项技术会对印厂的生产水平提出挑战，这要求印刷厂拥有高稳定性和高精度的印刷设备，云南瓦楞纸箱，拥有完善的质量控制与管理系统，拥有经验丰富的熟练的技术人员，所有这些都是提高产品附加值的有力保证。徐州市拓朴彩色印刷有限公司-立足徐州致力于成为淮海经济区印刷行业品牌！

云南岭东印刷包装有限公司是云南合和（集团）股份有限公司与香港岭东实业（集团）有限公司共同投资，于一九九五年四月合资兴建的配套卷烟用外包装商标及各类礼盒外包装印刷生产的彩印企业。

公司注册资本为467.77万美元（¥3728.46万元），瓦楞纸箱联系方式，香港岭东实业(集团)有限公司投资274.59万美元，占总投资的58.702%，云南合和（集团）股份有限公司投资193.18万美元，占总投资的41.298%。

公司总投资635.12美元（¥4861.81万元），总资产¥2.3亿元。公司经营范围覆盖商标印刷、包装盒、外包装纸箱生产和出版物印刷，是投资上规模、管理科学、服务完善的现代化包装印刷企业。

瓦楞纸板生产过程中含水量控制方法：

在瓦楞纸板的生产过程中，水份的含量不仅严重影响到纸板硬度，平整度，还对后续的印刷、裱瓦和模切工艺造成一定影响。因此，瓦楞纸箱哪家强，如果控制瓦楞纸板的水份含量，是一件极为重要且技术含量相当高的事情。

影响含水量的主要因素：

- (1) 生产纸板所用原纸的含水率。按国家标准的规定，原纸的交货状态的含水量一般为6%~10%，原纸的含水率是否达标将直接影响到瓦楞纸板的生产工艺以及其含水量是否符合生产要求。
- (2) 预热滚筒处的烘干。预热滚筒的作用主要是使投入生产的原纸中的水分蒸发、并使其水分均匀，它起到了调节原纸水分的作用。
- (3) 纸原料和胶水的特性。如果一些芯纸或瓦楞纸的纤维组织疏松，或胶水的黏性差，则纸板含水率高。
- (4) 纸板黏合后进行烘干和冷却工艺的影响。烘干时烘箱温度低、生产速度快、瓦楞纸板吸收的热量不足、干燥慢，含水率就高，使纸板黏合剂糊化和固化不完全、降低强度；反之，则含水率偏低。
- (5) 生产环境的影响。主要包括生产车间的温度、湿度以及通风效果等。
- (6) 流通环境的影响。瓦楞纸箱在使用过程中十分容易受到流通环境的影响，流通环境的水分及温度将对瓦楞纸箱的含水量造成直接的影响，进而影响到瓦楞纸箱的性能和使用寿命。

岭东印刷包装(图)-瓦楞纸箱批发公司-云南瓦楞纸箱由云南岭东印刷包装有限公司提供。云南岭东印刷包装有限公司位于云南省楚雄市富民工业园区岭东路1号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前岭东印刷包装在包装制品配附件中享有良好的声誉。岭东印刷包装取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。岭东印刷包装全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。