

外包装联系方式 云南外包装 岭东印刷包装

产品名称	外包装联系方式 云南外包装 岭东印刷包装
公司名称	云南岭东印刷包装有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	云南省楚雄市富民工业园区岭东路1号
联系电话	18987812988 18987812988

产品详情

纸箱的四种印刷方式（一）

瓦楞纸板的加工工艺主要分为两类，即全自动瓦楞纸板生产线生产工艺和半自动瓦楞纸板生产线生产工艺。

全自动瓦楞纸板生产线生产工艺应用得比较广泛，具有生产批量大、纸箱成型体积较大、楞型质量好等优点。该工艺生产出来的瓦楞纸板，通常是通过水性印刷、开槽、粘糊、成型等工序制成纸箱的。以这种工艺生产出的纸箱主要用做运输包装。半自动瓦楞纸板生产线生产工艺是先印刷面纸，再与瓦楞芯纸、纸板进行裱合。该工艺生产出来的瓦楞纸板，常规采用模切压痕、粘钉等工序成箱。该工艺生产出的纸箱成型质量好、表面处理效果好。以这种工艺生产出的纸箱可用做销售包装。1.塑料凹印复合纸箱工艺采用单面瓦楞生产线时，若面纸印刷完成后还需要覆亮光膜，且生产批量较大，外包装口碑排行，则可以不在面纸上印刷，而用凹印方式在塑料薄膜上完成凹印里印，且加上白底，然后将印刷好的塑料薄膜与面纸先复合，再按常规纸箱成型工艺完成制箱。这种工艺的特点是：（1）纸箱制作成本低。当生产批量较大时，此种工艺可以大大降低面纸的印刷成本和面纸的材料成本。因为面纸不需要印刷，因而可以采用非涂布白板纸，从而使面纸成本大大降低。（2）印刷精美。因为采用的是塑料凹印，所以印刷效果可与胶印效果相媲美。采用该工艺需要特别注意的是，外包装批发公司，在制版印刷时，要充分考虑塑料薄膜的尺寸变化与变形；否则，纸箱面纸就会与下层纸板对不齐。

瓦楞纸箱质量术语大全（二）

21粘花：溢出的胶水粘在相邻的箱子上而使箱子的表面受损。22跑线：粘合时未能沿啤线或压线折叠而使粘接时啤线或压线不能对齐。23色差：印刷的颜色与跟色标准之间颜色的差异。24套不正：印刷中各版之间相对位置未对准而使图案产生偏差。25露白：由于套不正或纸张变形而使本该有颜色的地方露出纸色。26透印：印刷品一面的油墨渗透到另一面。27漆花：印刷纸张印刷的一面和上一张纸粘连而使印刷面受损伤。28刮花：印刷纸由于搬运等外力作用而使印刷面受到损伤。29表面脏污：未印刷的地方染

上油墨或其它而使瓦楞纸箱表面不洁净。30附着牢度：

adhesion指油墨印迹在承印物上的附着力。31耐光：light

fastness指油墨印品在日光下或在曝晒机内曝晒一定时间后的颜色变化程度。32耐热：heat

resistance指油墨印品在规定的时间及温度烘烤后的变色或褪色程度。33耐摩擦：rub

resistance指油墨印品受摩擦后的损伤程度。34粉化：

chalking指油墨印在承印物上，虽干燥后仍可被擦掉的现象。35蹭脏：set-off指油墨由于固着得过慢以致污染压在上面印刷品背面的现象。也指因擦过某物而沾污秽。36晶化：crystallization指油墨印在承印物上

由于其过分地干燥，表面结膜过于平滑，以致后印的油墨不能印得完整或完全印不上去的现象。37脱墨

：stripping指在胶版印刷过程中由于水墨平衡失调，以致在串墨辊上有部分油墨被水代替而不粘油墨的现象。38糊版：pasting

plate指过粗过粘的油墨在印刷机上使纸屑、墨皮等颗粒杂质集中在印版的网点上，使印品模糊不清。39

：pin holing指油墨不能适当地润湿承印物的表面而出现珠状小孔的现象。40飞墨：misting

是指油墨微粒从运转着的设备(印刷机、粘性仪等)飞溅开来的现象。

国内瓦楞纸箱模切技术应用的比较广泛，主要有平版模切和圆版模切两种工艺，其中模切又包括平压平、圆压平和圆压圆模切三种方式。

1.1、平压平模切平压平模切采用平板刀模和平口的模切刀，在模切时刀片同时切穿整张瓦楞纸板，模切精度，外包装联系方式，使用面较广，不干胶、卡纸、瓦楞纸板等材料都可以适用。平压平模切机有立式半自动模切机和卧式自动模切机之分，立式模切设备结构简单、维修方便、易于操作和更换模切压痕版，但该工艺劳动强度较大，生产效率低，每分钟工作次数多为20次~30次，常用于小批量生产加工。卧式平压平模压机总体结构与单张纸胶印机类似，整机由纸板自动输入系统、模压部分、纸板输出部分以及电气控制、机械传动等部分组成，有的还带有自动清废装置，工作安全可靠，自动化程度、生产。

1.2、圆压平模切采用了圆筒形的压力滚筒代替压板，一般压切辊在上，模切版在下，模切时以“线接触”方式进行加工，使机器在模压时所承受的压力较小，而且分布均匀，因而机器的负载比较平稳，可进行较大幅面的模切，该方式适合多种材质厚度不同的产品模切。但一般圆压平模切均是停回转或一回转、两回转为一个工作循环，因此效率低，目前使用较少。

1.3、圆压圆模切圆压圆型模切机进入我国已有20多年历史，其模压滚筒连续旋转，因而其生产效率是各类模压机中的，产品模切精度高，可控制在 ± 1 毫米，同时具有设备操作简单、安全可靠、设备使用寿命长等优点。就目前瓦楞纸箱印后加工的模切设备来说，圆压圆模切已经成为主流。其模压版采用弧形木板、滚筒刀制作，昆明外包装，对模切刀的强度要求较高，刀模的制作难度及成本大，适合批量较大的生产加工。

外包装联系方式-云南外包装-岭东印刷包装(查看)由云南岭东印刷包装有限公司提供。云南岭东印刷包装有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。岭东印刷包装——您可信赖的朋友，公司地址：云南省楚雄市富民工业园区岭东路1号，联系人：林总。