

白玉兰柱座批发 白玉兰柱座 万宝龙圆柱工艺精美

产品名称	白玉兰柱座批发 白玉兰柱座 万宝龙圆柱工艺精美
公司名称	南安市万宝龙精工石材有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	泉州南安市水头镇蟠龙开发区
联系电话	13514009999 13514009999

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：南安市万宝龙精工石材有限公司

石材大板的合理排版

?? 根据客户提供的样品，进行选料后上砂锯加工，计算出需要多少立方米的荒料可以出多少的大板，然后将自动研磨机磨光后的板材按颜色分架，并填写详细的质量明细表，白玉兰柱座批发，转入桥切，以便下道工序提前准备或外购大板。

?? 配料员根据图纸清单及平面分布图明细表，及时准确计算出用料方案。首先要保证主立面(正面)颜色与样品一致，再根据各个轴立面、区域、楼层来调整，将颜色稍有差异的用在背面、转角处、次主面、高楼层处(10层以上)。但整个立面(部位)颜色要过渡自然，看不出有颜色差异，并计算每块大板切几块大规格及套切几块小规格尺寸，做到大小产品搭配使用。

?? 桥切机手要严格按配料员的配料计划加工，如有更省料的办法可优先采纳，特别注意有纹顺的产品，注意有纹顺的方向，有追纹的产品要纹顺对接，并在产品的侧面编号，标明箭头方向。

圆柱平时的几个问题

圆柱如何包

包柱体的型材，白玉兰柱座，需要根据圆柱体的直径弧面定做，价格比较昂贵。用三块弧型的大理石为一节，一般圆柱分为俩两节。三节。一节一般是0.8-1.1米。石材有将军红，印度红，黄锈石等。价格各不同。

如何用天然大理石做成圆柱体

看圆柱直径多大。如果直径大。可以采用分割小块来拼圆形。

弧形的好做吗？圆柱怎么施工？

可以只用角码干挂，实在挂不上，就用铁件打入柱子在，圆柱板上面开口拉入钢丝，与铁件相连。用云石胶固定好。用水泥浆灌死，就好了。一层一层的灌

普通圆柱的加工

：圆柱的磨抛加工

圆柱的磨抛一般在配有气动或液压加压磨头的车床上进行，磨头上安装的磨料可以快速更换，磨抛圆柱的磨料通常为圆环型，采用端面与圆柱接触，线磨抛方式。

由于磨抛时的磨削力远小于成型切割时的切削阻力，所以装夹磨抛圆柱时，在床头箱一端，只使用中心孔支承即可。视被磨抛石材材质不同，磨抛磨料的级配也有所区别。

由于栏杆柱、花瓶等制品的轮廓线凹凸变化起伏大，使用上述圆环型磨料很难磨抛加工，所以目前仍使用手动研磨异型回转体的简易磨抛设备，完成栏杆柱等制品的抛光加工。

：端面切边加工

圆柱的抛光加工结束后，白玉兰柱座厂家，可以使用金刚石锯片切割圆柱的两个端面，使其长度尺寸达到成品尺寸要求。必须注意，切割后的端面与其轴线的夹角应该略小于90度，白玉兰柱座价格，这样在

安装时，接缝才能小而美观。

：清洗、检验及包装

加工好的圆柱，经过清洗、检验、干燥后，可以包装。圆柱的包装分成两个步骤，首先用厚度0.5mm的塑料薄膜将圆柱包封，然后放入木栏固定。包装、运输时一定要注意防止磕碰圆柱。

白玉兰柱座批发-白玉兰柱座-万宝龙圆柱工艺精美(查看)由南安市万宝龙精工石材有限公司提供。南安市万宝龙精工石材有限公司实力雄厚，信誉可靠，在福建泉州的大理石等行业积累了大批忠诚的客户。万宝龙圆柱带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！