

江苏强磁辊 干选强磁辊 森联机械

产品名称	江苏强磁辊 干选强磁辊 森联机械
公司名称	巩义市森联机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	巩义市康店镇民营科技园恒星大道18号
联系电话	13592520566 13592520566

产品详情

浅述涡电流分选机的优点

- 1、操作简单，金属与非金属自动分离;可靠的单电源设计，使系统紧凑、可靠;
- 2、可分离金属颗粒跨度大，常规为3mm之100mm之间;
- 3、安装方便，根据客户的需求量身定做，可与新建及已有的流水线有效连接;
- 4、使用高梯度稀土永磁磁系，能耗较低，强磁辊生产厂家，维护方便;
- 5、可根据转子的不同转向，分选不同粒度物料。
- 6、多种型号可供选择(料盘宽度可选范围300mm至1500mm)。

涡电流分选机工作中需留意的事项有以下几点：1.对于自动卸铁式除铁器，履带抛丸机启动时人员不要站在其正前方向以免其携带铁器伤人。2.工作中应留意其运行是否平稳，是否有异常杂音以及其除铁状况、留意卸铁胶带不得跑偏、划裂。输煤皮带工作期间一般不断除铁器。3.工作中密切留意励磁体的温度和风扇工作状况吊钩式抛丸机当超越100摄氏度时有需要停机查看。

涡电流分选机多长时间保养一次呢?1、涡电流分选机三角皮带紧度的调整三角皮带过紧时，电动机轴承发热，江苏强磁辊，过松时转速下降，三角皮带也简略滑动，这些都影响运用寿数.调整三角皮带张紧度时，干选强磁辊，可将固定电动机座的螺栓松开，用调度螺栓改动电动机在滑道上的方位，使三角皮带到达需要的紧度后，再将固定螺栓拧紧.2、涡电流分选机电机在作业时间后，就需要加油或许翻开清洗轴承，从头加注锂基润滑油.回复轴承的润滑性.3、假定涡电流分选机刀具不行精巧很简略构成断刀、废料的状况，此状况一般是因为加工过程中撕碎机主轴旋转基地和刀具的基地不一致，不同心构成的.主轴

在高速作业时，假设呈现主轴和刀具不同心状况，不只会影响加工物料成型度和制品出产率，并且还会影响加工作业用.4、涡电流分选机电机的电源线不能太长或许环绕.这么简略构成电机欠压或许欠电流.我知道电机作业的电压是380伏，作业电流在电机铭牌上都有标明.电线的额外电流要大于电机的额外电流.否则电机就简略在欠压或许欠电流的状况下发热或焚毁.5、涡电流分选机运转运转一年，永磁强磁辊，除了对1、2、3、4项进行检查外，还应对其他部件进行检查，进行检查维修和替换。

江苏强磁辊-干选强磁辊-森联机械(推荐商家)由巩义市森联机械制造有限公司提供。巩义市森联机械制造有限公司为客户提供“涡电流分选机，跳铝机,磁辊，冷灰机，炮泥机，固液分离机”等业务，公司拥有“森联”等品牌，专注于节能设备等行业。，在巩义市康店镇民营科技园恒星大道18号的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：张经理。