

# 四平广告牌质量安全检测收费标准

产品名称	四平广告牌质量安全检测收费标准
公司名称	深圳中正建筑技术有限公司销售市场部
价格	2.00/平方米
规格参数	
公司地址	深圳市龙岗区南湾街道丹竹头社区宝雅路23号三楼
联系电话	13688839610

## 产品详情

### 一、钢结构广告牌质量安全检测鉴定怎么收费——以落地广告牌为例检测要点及方法：

对于既有落地广告牌应主要检测其连接质量、涂装质量及损伤变形。现场的检测宜选用对结构或构件无损伤的检测方法；当选用局部破损的检测方法时，不得降低结构的安全性；

1.1 连接 1) 在对既有落地广告牌焊缝外观缺陷进行检测时，应检测裂纹、焊瘤、表面气孔、夹渣、弧坑裂纹、电弧擦伤未焊、根部收缩、压痕、咬边和接头不良等情况。一般采用目测，并辅以5倍放大镜在合适的光照条件下进行，必要时可采用磁粉探伤或渗透探伤无损检测。磁粉探伤检测方法应参照国家现行标准《焊缝磁粉检验方法和缺陷磁痕的分级》JB/T 6061

的规定；渗透探伤检测方法应参照国家现行标准《焊缝渗透检验方法和缺陷迹痕的分级》JB/T 6062 的规定。铁磁性材料应采用磁粉探伤法进行表面缺陷检测，确实由于结构原因或材料原因不能使用磁粉探伤时，方可采用渗透探伤。当有下列情况之一时，须进行表面探伤检测：非探伤法检测出裂纹时；

非探伤法检测怀疑有裂纹时，应对怀疑的部位进行表面探伤；设计图纸规定须进行表面探伤时；检测机构认为有必要时。

2) 焊缝外形尺寸的检测可分为焊缝焊脚尺寸、焊缝余高和错边检测，可用量具、卡规进行检测。3) 对设计要求全焊透的一、二级焊缝和设计上没有要求的钢材等强对接焊拼接焊缝的质量，应采用声波探伤的方法进行内部质量的无损检测。声波探伤方法和焊缝内部缺陷判别，应按《钢焊缝手工声波探伤方法及质量分级法》GB 11345 和《钢结构声波探伤及质量分级法》JG/T 203 的规定执行。

4) 普通螺栓、锚栓、铆钉应检测其是否松动、断裂、缺失，采用观察或锤击的方法进行。观察法检测受拉螺栓是否采用双螺母或用弹簧垫片防松及普通螺栓螺杆外露长度和丝扣数；小锤敲击、尺子、观察的方法检测连接薄钢板采用的自攻钉、拉铆钉、射钉等是否与连接钢板紧固密贴，外观是否排列整齐。

5) 高强度螺栓连接质量的检测，可采用观察法检测外露丝扣数；采用螺栓球节点网架时，可采用10倍放大镜或表面探伤检测螺栓球是否有裂纹及褶皱；弧形套模、卡尺和观察法检测焊接球表面是否有明显波纹及凹凸不平；普通扳手及尺子检测高强度螺栓与球节点连接处是否出现间隙、松动等未拧紧情况。

1.2 涂装 1) 对于既有落地广告牌涂装的外观质量，可采用尺量、放大镜进行观察。对防腐涂料涂层厚度、薄型防火涂料涂层厚度，可采用涂层测厚仪测定；对厚型防火涂料的涂层厚度，应采用测针和钢尺测定。其外观质量检测应包括：涂层是否有剥落、裂纹、凸起、皱皮、针眼、空鼓、脱层、松散和气泡等

情况；表面是否光滑，是否有毛刺、露铁等情况。

2) 防腐涂料涂层厚度的检测，要求每个抽检构件选择5个测区进行测量，每个测区测出3个相距50mm测点的涂层干漆膜厚度。防火涂料涂层厚度的检测，要求在每个抽检构件的所选测区内等距离布置6个点进行测量。3) 采用涂层测厚仪检测涂层厚度时，每个抽检构件的测区选择应符合以下要求：每个测区的选择应注意分布的均匀性和代表性；大面积平整表面，平均分格出测区；截面较为复杂的构件表面、狭小面积区域或部位、细长构件，应保证每一自由面均布置测区；在构件的重要部位及薄弱部位须布置测区；检测面应清洁、完好、光滑，不应有氧化皮、灰尘污物、金属碎屑等物。4) 采用测针和钢尺检测涂层厚度时，应将测厚探针垂直插入防火涂层，直至钢基材表面，记录标尺读数。1.3 损伤与变形

1) 既有广告牌立柱柱顶水平位移的检测，可采用经纬仪和钢尺，宜在没有强烈阳光的时候进行，防止大气折光及钢结构热胀冷缩因素的影响。

2) 既有广告牌中构件或杆件的挠度检测，可采用拉线法或水准仪测量法进行。

3) 板件的凹凸变形可采用直尺和塞尺检测：将直尺摆放在检测的板件上，从不同方向分别选取10处；目测直尺底面和板面之间的间隙情况，确定间隙大的位置；用有高度标线且刻度精度不小于0.3mm的塞尺塞进间隙处，量记大间隙的高度，准确至0.3mm。