

豆制品厂污水处理设备报价

产品名称	豆制品厂污水处理设备报价
公司名称	山东乐斌环保科技有限公司
价格	66000.00/台
规格参数	乐斌环保:达标排放 LB-YTH:定制 山东潍坊:生产厂家
公司地址	临朐县安家河工业园
联系电话	0536-3468518 15621707227

产品详情

豆制品厂污水处理设备简介——设备说明

所谓一体化，即是指将原本分离的多种单元集合于一个单体当中的一种设计概念。一体化的生活污水处理

技术，就指将传统的污水处理工艺中的反应、沉淀和污泥回流各个单元，都集中于一个反应器中，这样的设计能够大大减少污水处理设备的占地面积。若根据处理的水质、水量

要求选择合适的单元设计，不仅能提高反应器的抗冲击能力，而且还能实现脱磷、除氮及中水回用。

一体化小型生活污水处理设备，一般是指处理能力在500立方米/天以下，集污水处理工艺各部分功能，一般包

括预处理、生物处理、沉淀、消毒等于一体的生活污水处理装置。其中采用的工艺主要有全程厌氧工艺、生物除磷工艺、生物脱氮除磷工艺、氧化沟工艺、序批式活性污泥法工

艺（一种按间歇曝气方式来运行的活性污泥污水处理技术工艺）等。

豆制品厂污水处理设备简介——工艺流程：

为了达到排放要求，处理工艺采用以生化处理A/O法为主处理的二级处理法A/O工艺，即缺氧—好氧污水处理工艺，该工艺具有适应能力强，耐冲击负荷，高容积负荷，不产生污泥膨胀，排泥量少，脱氮效果较好等特点，特别适合于中小型污水处理站选用。A/O工艺由缺氧池和好氧池串联而成，在去除有机物的同时可以取得良好的脱氮效果。该工艺的显著特点是将脱氮池设置在除碳过程的前部，即：先将污水引入缺氧池，回流污泥中的反硝化菌利用原污水中的有机物作为碳源，将回流混合液中的大量硝态氮（NO

—x-N) 还原成N₂，从而达到脱氮的目的；污水接着进入好氧池，大部分有机物在此得到消化降解，好氧池后设置二沉池，部分沉淀污泥回流至缺氧池，以提供充足的微生物，同时将好氧池内混合液回流至缺氧池，以保证缺氧池有足够的硝酸盐。

缺氧池

缺氧池一般采用上流式污泥床反应器的形式，设计水力停留时间为2—4小时，池底为污泥床，污泥床厚度通常控制在1—1.2m之间，进水系统可采用脉冲进水中阻力布水系统，底部设布水管，运行时污泥呈悬浮状态。污泥床平均浓度为30—35g/L，污泥负荷为0.30—0.35kgBOD₅/(kgMLSS·d)，污水中DO浓度小于0.2mg/L。

好氧池

1 生活污水处理基本原理

好氧池是利用污水中的好氧微生物在有游离氧（分子氧）存在的条件下，消化、降解污水中的有机物，使其稳定化、无害化的处理装置。好氧池一般为接触氧化池的形式，池内设置有填料，已经充氧的污水浸没全部填料，并以一定的流速流经填料。微生物一部分以生物膜的形式固着于填料表面，一部分则以絮状悬浮于水中，因此它兼有生物滤池和活性污泥法的特点。接触氧化池中微生物所需的氧通常由人工曝气供给。生物膜生长至一定厚度后，近填料壁的微生物将由于缺氧而进行厌氧代谢，产生的气体及曝气形成的冲刷作用造成部分生物膜脱落，促进了新生物膜的生长，形成生物的新陈代谢。脱落的生物膜随出水进入后续的二沉池。