

# 静电喷涂电气自动化改造 凯宏生产线安装

产品名称	静电喷涂电气自动化改造 凯宏生产线安装
公司名称	山东省博兴县凯宏机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省滨州市博兴县经济开发区天元上东城南商铺东首
联系电话	15318206877

## 产品详情

### 单张钢板

### 单张钢板

这种方法一般是采用热轧叠轧板作为原料，静电喷涂电气自动化施工，首先把经过退火的钢板送入酸洗车间，用硫酸或盐酸清除钢板表面的氧化铁皮。酸洗之后的钢板立即进入水箱中浸泡等待镀锌，这样可以防止钢板再氧化。后经过酸洗、水清洗、挤干、烘干、进入锌锅（温度一直保持在445—465℃）热镀锌，再进行涂油和铬化处理。这种方法生产的热镀锌板比湿法镀锌成品质量有显著提高，只对小规模生产有一定价值。

### 静电喷涂电气自动化

据镀锌生产线安装厂家介绍，热镀锌发明于18世纪中叶，它是由热镀锡工艺发展而来，至今已跨入第四个世纪。至今为止，热镀锌仍是钢材防蚀方法中应用普遍、有效的工艺措施。在热镀锌发展的三个世纪中，淄博静电喷涂电气自动化，每个世纪的代表人物分别为：法国化学家马罗英博士(P.T.Molouin)、法国巴黎市政工程师索里尔(StanistansSorel)及波兰杰出发明家和工程师森吉米尔(TaduszSendzimir)。

镀锌生产线调试介绍到全辐射法特点是：

1)具有完善的脱脂功用齐备的脱脂设备首要由碱浸喷淋槽、喷碱冲刷槽、电解清洗槽、水冲刷槽、三级热水漂洗槽灯5个功用单元。

2)线外除铁粉循环系统为结束清洗脱脂，在线外循环系统中设置磁性除铁设备，抵达净化脱脂液意图。  
镀锌带钢生产线

3)引进立式退火炉带钢在立式接连退火炉中逗留时刻长，静电喷涂电气自动化升级，退火完全，静电喷涂电气自动化改造，恢复充沛，一起带钢在炉中上下重复弯曲作业，可改进板形。当时原板厚度为0.2-2mm的热轧板热镀锌线挑选全辐射法，该法能够出产更高等级的家电、轿车板，这是该法的优势。

静电喷涂电气自动化改造-凯宏生产线安装由山东省博兴县凯宏机电设备有限公司提供。“彩涂生产线设计安装,镀锌生产线设计安装,彩铝卷生产线设计安装”选择山东省博兴县凯宏机电设备有限公司，公司位于：山东省滨州市博兴县经济开发区天元上东城南商铺东首，多年来，凯宏机电坚持为客户提供好的服务，联系人：屈剑喜。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。凯宏机电期待成为您的长期合作伙伴！同时本公司还是从事滨州彩涂生产线设计，镀锌生产线设计，镀锌生产线设计厂家的厂家，欢迎来电咨询。