

TPU华峰HF-1070AP 透明70度注塑成型,易脱模,聚氨酯TPU原料

产品名称	TPU华峰HF-1070AP 透明70度注塑成型,易脱模,聚氨酯TPU原料
公司名称	苏州弘华宝贸易有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	苏州市东环路657号1幢601室（创智赢家B幢六层601-39号）（注册地址）
联系电话	0512-5787-2115 18114429917

产品详情

TPU · 华峰 · HF-1070AP 透明70度注塑成型,易脱模,聚氨酯TPU原料

- 普通系列(硬度60A-64D)
 - 适用于注射、挤出和吹塑成型的常规产品即泛指一般用途的TPU制品。这类制品需要的是TPU基本的物性要求:高的机械强度,好的成型性.在挤出成型中，即便成型时间很长，该系列牌号也不会出现结晶现象。主要应用包括脚轮、鞋跟、手把、按钮、气动管和波纹管等耐磨制品。
- 快速成型系列(硬度60A-64D)
 - 该系列牌号是专门为运动鞋底开发的。它们具有紫外线保护功能同时满足运动鞋制造商的严格要求。除此之外，这些牌号在注射成型时，还以快速成型、易脱模和的流动性著称，令薄壁长流程制品的注射成型轻而易举。
- 食品级系列(硬度60A-64D)
 - 适合于吹塑和涂覆成型，同时可用于食品接触用途的牌号。并可以提供“食品接触”应用方面的详尽资料。
- 高透明系列(硬度60A-85A)
 - 该系列牌号都具有抗水解稳定性和特殊的紫外线保护性能超群。它们可以用于壁厚高达6毫米的透明注射制品成型。这些牌号还可以用于软管、平挤薄膜和型材挤出成型。

· 耐紫外线(黄变)系列(硬度70A-64D)

· 在TPU的使用中,黄变无疑是令人头疼的事情,尤其是高透明或白色的制品.此系列中产品除具备良好的物性之外特别添加耐黄变之成分,其耐黄等级为4.5以上.确保在耐紫外线(黄变)要求高的产品中使用无.

· 耐水解及耐腐蚀系列(硬度60A-64D)

· 注射和挤出牌号,具有高机械强度,同时具有改良的抗水解性和良好的低温柔韧性,在油、脂和溶剂中的溶胀性极小。该系列牌号常被应用于各种挤出制品及高应力要求的结构部件。改进了压缩变形率、弹性、耐热性、耐水解性、抗油脂性能、抗微生物性能等。这些注射牌号首先也是多地应用于汽车、机械工程以及工厂设备中的一些功能部件。

热熔薄膜、涂层领域：该领域的用途是利用TUP的粘接性、伸缩性及良好的表观特性，它不仅简单地作为粘接材料，而且还广泛应用作为T恤衫等服装图案热转印拷贝用薄膜，这些薄膜可用T型挤压法和吹塑成型法生产。厚度为10 μ m左右可用Miractran品级中的不变黄型和热熔型品级。近来用同样原料制成“无纺布”，控制在25100g/m²，此“无纺布”除了有上述特性外还因具有空隙结构而有透湿机能，作为新颖的衣料而引人注目。

另外球状的粉末热熔材料，还可用于汽车部件的涂装领域。低压缩变形，

耐热变形性领域：

低压缩变形/耐热型H品级是在原来的基础上进行了大的改造。这主要是通过材料的配备技术、加工技术、适当的退火处理而成。主要应用于工业受压受热部件。

电子束交联领域：在有耐热性、耐药品性、耐摩擦性等较高要求的领域，标准品级的TPU不能满足其性能要求，改进的方法是用电子来进行交联，在表面形成交联层这样可满足上述要求，可制成垫圈、膜片、护套、软管等。

总之TPU汽车、工业部件、软管、垫圈、密封件、电线电缆、医用等方面得到了广泛的应用。

产品参数

性能项目	试验条件[状态]	测试方法	测试数据	数据单位
物理性能	硬度	ASTM D-2240	73A	shore A/D
	密度	ASTM D-792	1.18	g/cm ³
机械性能	拉伸强度	ASTM D-412	20.4	MPa
	伸长率	774		
	撕裂强度	ASTM D-624	79	kn/m
	100模量	3.6		
	耐磨耗	ASTM D-53516	60.3	mm ³