

各种尺寸型号的滚桶刷 各种

产品名称	各种尺寸型号的滚桶刷 各种
公司名称	镇江市丹徒区星光制刷厂
价格	6.00/个
规格参数	型号:各种 类型:动力滚筒 筒直径:38 (mm)
公司地址	镇江市丹徒区谷阳镇湖马铁殷村
联系电话	0511-83323402 13775373051

产品详情

型号	各种	类型	动力滚筒
筒直径	38 (mm)	壁厚	20 (mm)
轴直径	230 (mm)	筒长度	230 (mm)
筒材料	工程塑料	表面处理	镀锌
适用范围	油漆 涂料		

镇江市丹徒区星光制刷厂是江苏省重点出口油漆刷和日用刷专业生产企业，集丰富的产品出口经验。产品选用中国纯猪鬃、高级纯羊毛、工艺精细、材料可靠、品种繁多。公司拥有先进的机器设备和雄厚的专业技术。多年来公司为各省、市外贸公司提供优质的猪鬃刷油漆刷、尼龙制油漆刷、羊毛刷、滚筒刷以及其他特殊规格和用途的工业用刷和日用刷，以优良品质、恪守信誉而享誉全球，产品远销世界三十多个国家和地区。本公司的宗旨是质量第一，信誉第一。电话:0511-83321202手机:13775373051联系人:孙先生

详细信息

主营产品或服务：绒布;猪鬃;油漆刷;滚筒刷;

经营模式：生产加工、经销批发

公司注册地：中国江苏镇江

公司成立时间：2004

年营业额：人民币700万元/年- 1000万元/年

经营品牌：

主要客户群：超市

年出口额：人民币700万元/年- 1000万元/年

开户银行：辛丰信用社

是否提供oem服务？是

主营行业：滚筒刷

企业类型：私营独资企业

主要经营地点：辛丰镇

法定代表人/负责人殷荣梅

:

员工人数：51 - 100人

注册资本：无需验资

主要市场：全球、

年进口额：

帐号：3211020801201000121933

研发部门人数：少于5人

月产量：50000把
质量控制：内部

厂房面积：1000平方米
管理体系认证：

油漆刷的正确使用以及用途

随着人民生活水平的不断提高，使用乳胶漆来装饰住宅已经成为当今时尚之一。乳胶漆通过不同的施工工具充分展现出了它无穷的魅力，使乳胶漆配方化学师运用各种原料、技术把想象变成无限可能。乳胶漆的施工除了常见的滚涂、喷涂以外，使用毛刷刷涂也是常用的施工方法。目前，在中国建材市场出售的漆刷主要有三类：天然鬃毛刷通常最适用于溶剂型涂料的涂装，尤其适用于磁漆的涂布和润饰。天然鬃毛是中空的，能吸收相当于其自身重量50%的水，并且膨胀、变软和易弯。因此，天然鬃毛刷不适用于水性涂料的涂装。羊毛刷用于刷水性漆，既适用于涂刷墙面漆也适用于涂刷木器漆。由于刷子工业的制造投资小、工艺简单，使得大量劣质的羊毛刷充斥市场。合成材料刷它是用合成材料如尼龙或聚酯制成的，多用于刷水性漆。在北美，施工人员普遍使用优质的合成材料漆刷。在与客户长期的合作和交流中发现，刷子制造偷工减料的现象很多，技术上应达到的严格工艺，如：水煮、脱脂、漂白和清洗等都没有到位，导致相当一部分的漆刷质量很差，不仅刷毛中夹杂大量钙、镁离子，而且含有大量的酸性物质。劣质漆刷刷毛僵硬，在施工过程中，大量的水溶性高价金属离子和氢离子进入乳胶漆体系，打破了乳胶漆体系的平衡，导致乳胶漆各主要成分分子絮凝，产生涂膜颗粒，以致严重影响漆膜外观和性能。我们通常称这一现象叫滞刷或粘刷子。一些涂料制造商对劣质漆刷市场泛滥的现实状况，采取了被动、消极的做法，即投入大量人力、物力，改变涂料各成分，消极迎合劣质刷子市场，默认不规范刷子对涂料技术和乳液技术的健康发展和正常运用所设置的障碍。事实证明，所有这些改变和调整都是以牺牲乳胶漆某些性能和功能作为代价。例如选择依靠非静电斥力稳定的低档乳液、如羟乙基纤维素稳定的乳液、非离子表面活性剂稳定的乳液。但这类乳液的亲水性较强，对最终涂膜的耐水性、耐污渍性、耐洗刷性、光泽等都会造成不利影响。再如，选择依靠某些强电解质类基团稳定的乳液。这类乳液对阳离子的敏感度较低，但仍然会在一定程度上造成最终涂膜性能的变差。这些方法都将大大地限制涂料配方的灵活性，影响涂料配方各组分原材料在配方中的性能发挥。许多功能性的先进乳液技术会因为“滞刷”而被排除在建筑涂料市场之外，这也是国内乳胶漆整体质量低于国际水平的原因之一，同时可能使国内的涂料行业步入误区。俗话说：三分涂料，七分施工。好的涂刷工具，正确的施工方法、技巧，好的底材处理和好的底漆，远比优质的面漆重要得多。要想彻底消灭乳胶漆的滞刷现象，并获得一个完美的涂装工程，有关专家总结了下面的注意事项及施工技巧：1.积极倡导使用人造聚酯、尼龙刷或优质羊毛刷，从源头上避免问题的产生。一个好刷子，拿在手中，应有好的感觉：不滑、不糙、舒服顺手。选择漆刷，应注意以下几点：选材羊尾毛、且采用单齐制作工艺的羊毛刷质量最好。刷毛端部能够在一定程度上屈曲并能够很容易地弹回，恢复原来形状。所购刷子的尺寸、类型、数量应与工程规模相称。一般来说，应大小刷子兼备。刷毛可分别呈平头状、尖梢状或呈一定角度。具体要看工程中是否会遇到一些形状特殊的地方。2.掌握正确的刷子使用方法，最大限度地减少滞刷的产生。很多涂料供应商都会在说明书中写明正确的施工程序：将新刷子在使用前放入干净的自来水中浸泡和润湿，一般为浸泡10分钟到15分钟。比较理想的方法是：用1%的洗衣粉溶入自来水（热水更佳）浸泡刷子。刷子蘸漆时，伸入罐内液下至多达到刷毛的一半长度，最好是1/3长度。蘸漆后应以刷尖轻触罐壁数次以使漆刷含漆饱满而又不会淌下。涂装时行刷角度相对于涂装表面应为45°，在墙壁和天花板施工时，要垂直行刷，刷程要长，着墙要轻。涂装木材时，要顺纹行刷。刷油性漆时，回刷可以改善漆膜外观，但是刷乳胶漆时，特别是半光或有光漆时，不要回刷。涂刷乳胶漆要求厚膜和良好的遮盖力，干净利落地行刷，才能达到良好的效果

尺寸	杆径	周围钢材根数	绒布材质	管径	管材	胶水
3寸	5.3mm	4根	化纤	38mm	pp新料	普通胶水
4寸	5.7mm	5根	涤纶	44mm	pvc回料	耐油性胶水
5寸	7mm		高弹棉			
6寸	7.4mm		丝光棉			
7寸	7.8mm		丙晴			
8寸			晴纶			
9寸			超细纤维			
			锦纶			

尼龙