

铁管清洗机 工位设备 半自动

产品名称	铁管清洗机 工位设备 半自动
公司名称	广州市增城卓阳五金机械加工厂
价格	28000.00/台
规格参数	类型:工位设备 自动化程度:半自动 品牌:卓阳
公司地址	广州市增城永宁街永和长岗山江南路3号
联系电话	86 020 82980667 13928976804

产品详情

类型	工位设备	自动化程度	半自动
品牌	卓阳	型号	Q450-T
用途	铁制圆管铁屑清理	外型尺寸	1050*850*1400 (mm)

一.铁制圆管清洗机的外形和基本参数

1.清洗机的外型

二.清洗机的基本参数

序号	名称	单位	规格	备注
1	最高离地面高度	毫米	1050	
2	机身占地长度	毫米	1450	
3	滚筒倾斜角度	度	17	
4	清洗电机型号/功率	千瓦	1/4hp 200w 50:1	
5	除屑电机型号/功率	千瓦	1/4hp 200w 100:1	
6	外型尺寸	毫米	1050*1050*1450	
7	总重量	千克	248	
8	清洗机轴承		f205	
9	清洗机同步轮		12t 23t	
10	清洗机链轮		4分	

二.铁制圆管清洗机的工作原理及用途

本清洗机分为两个主体结构,1是清洗部分,2是除屑部分.

1.清洗部分:采用清洗液浸泡,滚筒式清洗,螺旋进给出料的原理.适用于各种管材的清洗工

作,管材自滚筒网中,滚动磨擦,料屑落入网孔中沉入箱底.

机身本身倾斜,料屑质量轻,以保证滑入底角.滚筒内装有螺旋叶片,使产品按一定旋转方向

出料,出料圆滑,易于滑出料.

2.除屑部分:本产品为新兴产业,广泛用于收集粉屑类环保工作,本产品采用磁性原理,吸附

粉料,传动出去.限于对磁性敏感材料产品.

机身圆滑,密封,强磁性,完全保证料屑的收集.

电动控制清洗机的左右旋转,更好的清洗干净管材.

三.铁制圆管清洗机的结构组成

本清洗机由机身,传动,电控,除屑等组成

1.机身(见外型图)

机身两部分,一部分为底部装液箱,一部分为滚筒箱.装液箱及滚筒箱都是钢板焊接而成.滚筒箱同装液箱角度为17度.

2.传动

传动为滚筒,采用钢制网状滚筒,内部均匀焊接螺旋进给片,叶片采用锰钢材质,耐磨,耐用,进给轴采用钢制,两头轴承固定,上部为减速电机,采用同步轮结构,当发生故障时能有效保证设备安全.电机座下可调,张紧皮带。

3. 电控

电控部分分为清洗出料及排屑两部分，清洗出料可手动，单独工作，也可自动控制

连续作业，且时间可调。清洗出料及排屑为分开控制，可随意掌握工作时间起到节约能源作用。

4. 除屑

采用先进的磁吸附原理，工作线条为流线型，工作面为不锈钢，耐腐蚀，氧化，常期保证工作面的洁净，工作体防水，效率高，噪声小，是现代金属除屑的领航者。

四.铁制圆管清洗机的电器装置使用及启动

如上电控图，电器装置分为清洗出料及排屑两部分，右上角为总停开关。

1. 电源指示：机箱内开启电源开关，指示灯亮。
2. 总停：发生故障及问题时的急停开关，所有工作停止。
3. 出料指示：开启出料，正常工作指示，及清洗滚筒顺时针单向旋转进给出料。
4. 清洗指示：开启清洗，正常工作指示，及清洗滚筒逆时针单向旋转清洗。
5. 出料时间：出料时间设定，及单向顺时针旋转时间设定，约为15秒。
6. 清洗时间：清洗时间设定，及单向逆时针旋转时间设定，约为5秒。
7. 手动/自动：转向手动，仅可手动清洗或手动出料；转向自动，可连续作业，及清洗若干时间后按设定时间自动出料
8. 自动启动：主控转向自动档后，打开自动启动开关，开始连续作业。
9. 自动停止：按一下后，停止作业。
10. 排屑指示：启动排屑开关后，指示灯亮，表示排屑工作开始进行。
11. 启动时间：指排屑连续工作时间。
12. 停止时间：指排屑工作间隔工作时间，以节约用电。
13. 启动排屑：开启此开关后，进入排屑自动工作。
14. 停止排屑：关掉排屑电源，停止排屑工作。

