

风冷式冷水机 东华制冷厂家 风冷式冷水机品牌

产品名称	风冷式冷水机 东华制冷厂家 风冷式冷水机品牌
公司名称	东莞市东华制冷设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市长安镇乌沙工业区
联系电话	13825799084 13825799084

产品详情

压缩机的排气温度：

压缩机排气温度要比冷凝温度高得多，排气温度的直接影响因素是压缩机的吸气温度，两者是正比关系。此外，排气温度还与制冷剂的种类和压缩比的高低有关，在空调工况下，由于压缩比不大，所以排气温度并不很高。当活塞式压缩机吸、排气阀片不严密或破碎引起泄漏(内泄漏)时，排气温度会明显上升。

润滑油系统是冷水机组正常运行不可缺少的部分，它为机组的运动部件提供润滑和冷却条件，离心式、螺杆式和部分活塞式冷水机组还需要利用润滑油来控制能量调节装置或抽气回收装置。

实际运行中，主电机的运行电流在冷水机组冷冻水和冷却水进、出水温度不变的情况下，随能量调节中的制冷量大小而增加或减少。冷水机组投入运行的压缩机台数都会影响到运行电流的大小。但当冷冻水或冷却水进、出水温度变化时，就很难做出正确判断。可以机组开电流表读数可以反映出上述两种工况下的差别。

冷水机

中国国产立式、卧式注塑机在正常环境温度使用情况下，水冷式冷水机的散热水冷凝温度在35度以下，（风冷式的冷水机冷凝温度在43度以下）时的匹配（经验判断）。

A:种方式:

1hp水冷式冷水机可配80吨锁模力注塑机温度控制在5-10度;

1hp水冷式冷水机可配100吨锁模力注塑机温度控制在10-15度;

1hp水冷式冷水机可配120吨锁模力注塑机温度控制在15-20度;

(附风冷式冷水机的匹配为水冷式冷水机的0.8倍,即1HP风冷式冷水机可配64吨锁模力的注塑机温度控制在5-10度.)

2、冷凝压力与冷凝温度

在冷水机组中,高压表所指示的压力称作冷凝压力,该压力所对应的温度称为冷凝温度。冷凝温度的高低,在蒸发温度不变的情况下,对于机组功率消耗有决定意义。冷凝温度升高功耗增大,此外,风冷式冷水机批发,离心式制冷机组冷凝压力升高会引起主机喘振。反之,冷凝温度降低,风冷式冷水机厂家,功耗随之降低。

因此,在冷水机组运行操作时,应注意保证冷却水温度、水量、水质等指标在合格范围。空气存在于冷凝器中时,冷凝温度与冷却水出口温差增大,而冷却水进、出口温差反为减少,这时冷凝器的传热效果不好,冷凝器外器有烫手感。除此之外,冷凝器管子水侧结垢和淤泥对热量传达的影响也起着相当的作用。

3、冷水的压力和温度

空调用冷水机组一般是在标准工况所规定的冷水回水温度12 ,供水温度7 ,温差5 的条件下运行的。

蒸发器的冷水流量与供、回水温差成反比,即冷水流量越大,温差越小;反之,流量越小,温差越大。所以,冷水机组工况规定冷水供回水温差为5 ,这实际上是规定了机组的冷水流量。这种冷水流量的控制就表现为控制冷水通过蒸发器的太力降。

在标准工况下,风冷式冷水机品牌,蒸发器上冷水供回水压降调定为0.5kgf/cm²。其压降调定方法是调节冷泵出口阀门开度,和蒸发器供、回水阀门开度。

4、冷却水的压力和温度

冷水机组在标准工况下运行,其冷凝器回水温度为30 ,出温度为35 。对于在运行的冷水机组,风冷式冷水机,环境条件、负荷和制冷量都已成为定值。这时,冷凝热负荷无疑也为定值。标准规定进、出水温差为5 ,冷却水流量必然也为一定值。而且该流量与进出水温差成反比。所以,冷水机组在标准工况运行,只要规定冷却水的进出水温差就行了。这个流量通常用进、出冷凝器的冷却水压力降来控制。

风冷式冷水机-东华制冷厂家-风冷式冷水机品牌由东莞市东华制冷设备有限公司提供。东莞市东华制冷设备有限公司为客户提供“产销,安装,维护:制冷设备及配件,五金机电配件。”等业务,公司拥有“产销,安装,维护:制冷设备及配件,五金机电配件。”等品牌,专注于换热、制冷空调设备等行业。在广东省东莞市长安镇乌沙工业区的名声不错。欢迎来电垂询,联系人:李先生。