

路盛蓄电池2TPA300包邮含安装

产品名称	路盛蓄电池2TPA300包邮含安装
公司名称	北京泰达蓝天电源设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:路盛 型号:2TPA300
公司地址	北京市昌平区回龙观镇西大街85号2层219
联系电话	13056247517 13056247517

产品详情

Life Plus AGM (LPA) 系列路盛 (RUZET) LPA系列产品适用于UPS、直流屏、EPS应急电源, 通信和信号控制等长寿命高耐用关键应用场合, 采用加厚极板设计以提高耐用性并延长寿命, 降低电解液比重以延缓对极板的腐蚀。艺术级工艺制造手段和计算机控制的检测过程, 使LPA系列产品具有优异的性能和超凡的品质。参数设计浮充寿命: 12年@25 浮充电压: 13.5-13.8 V/节 @25

温度修正-20mV/ 均衡充电: 13.8-14.1 V/节 @25 循环使用充电电压: 14.4 - 15.0 V/节 @25 自放电率:

1.5%每月LPA系列型号规格型号(V)电压(V)容量(C10)外形尺寸(mm)重量(kg)内阻(m)大放
电电流(5s)A端子形式长宽高12LPA201220181.577167.55.7515300G12LPA2424166.51751258.11436012LPA30308.
81342512LPA4039.519716517013.210456C12LPA40H4025597203948012LPA454514.554012LPA5050257132200168
60012LPA6565348167178217.378012LPA7575259168214236.690012LPA90903062305.0108012LPA100A1003301732
20314.91200D12LPA100B341.5213324.512LPA12012041017722537.64.0130012LPA15015048524048.23.5150012LPA
18018053020952.82.9180012LPA200522224642.7200012LPA230662.6225012LPA250250268226782.5250012LPA75F
5641141872691012LPA100F39411028534.54.1125012LPA130F13055128740.53.1140012LPA150F46155012LPA180F5
60126280541850LPG系列型号规格型号(V)电压(V)容量(C20)容量(C1)外形尺寸(mm)重量内阻端子形
式长宽高 12LPG222213.88.9 12LPG33353319.413.714.9 12LPG404223.515.0 12LPG454726.516.7 12LPG5
05329.419.7 12LPG656938.223.0 12LPG758044.128.58.2 12LPG909652.931.07 12LPG10010658.838.56.8 12
LPG12012870.647.35.2 12LPG15016088.257.84.3 12LPG18019265.53.6 12LPG20021211869.5 12LPG23080.5
2.3 12LPG250260146822.1TPA系列型号规格容量内阻端子形式 2TPA100259.5726.01.4 2TPA15015989.39
88.51.1 2TPA20011935014.81.0 2TPA25026614915.8 2TPA30031817920.20.9 2TPA35037220822.00.8 2TP
A40042440023821026.20.7 2TPA4504784500.65 2TPA50050029831.50.6 2TPA60063635740.00.55 2TPA7007
4270041742.00.5 2TPA80084880047655.0 2TPA90095453657.20.48 2TPA10001060100059547566.00.45 2TP
A1200127271470.40.4 2TPA15001590893403354106.00.35 2TPA180019081071114.50.3 2TPA20002120119049
0133.00.28 2TPA250026601488709151.00.25 2TPA3000318030001785201.00.2路盛蓄电池制造工艺计算机辅
助设计、计算机控制生产过程电池成批性能一致性好, 品质稳定超过200道的生产检测过程, 发货前检测
确保出厂/出库的RUZET产品合格计算机控制的极板栅连铸工艺每片极板物理机械特性一致计算机控制的
板栅涂膏和固化流程极板的活性物质分布均匀, 铅膏不易脱落避免内部短路单片极板槽化成工艺与传统的
电池化成工艺相比, 每片极板化成, 容量充足并且电气性能一致性好的四重极柱密封(两道独立固化的
环氧树脂密封、O型圈密封、插入式极柱螺纹密封) 避免极柱漏液故障的发生电池盖和壳的密封采用
双重高温高压的同一材料一体化密封避免盖和壳体接缝处破裂和漏液内部汇流排穿壁焊技术不会出现

内部短路现象，大电流放电性能优采用内螺纹铜极柱安装连接更方便，载流量更大计算机控制的重量注酸工艺相比于传统的等积注酸工艺，重量注酸可确保每节电池获得相同的电解质，因而性能一致性更好计算机控制的氦气测漏检测工艺相比于传统的水槽水压侧漏工艺，电脑氦气侧漏更为精确并且不会有疏漏