

供应油研YUKEN比例阀EHDG-01V-H-PNT15M10-50

产品名称	供应油研YUKEN比例阀EHDG-01V-H-PNT15M10-50
公司名称	苏州鹏和液压有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	相城区元和街道汇萃商业广场2幢
联系电话	0512-65468600 15862468879

产品详情

油研YUKEN先导式溢流阀：

BG-03-B-32 BT-03-B-32 BG-03-C-32 BT-03-C-32

BG-03-H-32 BT-03-H-32 BG-06-H-32 BT-06-H-32

BG-06-B-32 BT-06-B-32 BG-06-C-32 BT-06-C-32

BG-10-B-32 BT-10-B-32 BG-10-C-32 BT-10-C-32

BG-10-H-32 BT-10-H-32 S-BG-06-L-40

S-BG-03-R-40 S-BG-03-L-40 S-BG-06-R-40

油研YUKEN直动式溢流阀：

DT-01-22 DG-01-22 DG-02-H-22 DT-02-H-22

DG-02-B-22 DT-02-B-22 DG-02-C-22 DT-02-C-22

油研YUKEN单向阀部分库存型号如下：

CRG-03-04-50 CRG-10-04-50 CRG-06-04-50

CIT-03-5-20 CIT-03-30-20 CIT-03-50-20 CIT-03-75-20

CIT-06-5-20 CIT-06-30-20 CIT-06-50-20 CIT-06-75-20

CIT-10-5-20 CIT-10-30-20 CIT-10-50-20 CIT-10-75-20

CRG-03-5-50 CRG-03-30-50 CRG-03-50-50 CRG-03-75-50

CRG-06-5-50 CRG-06-30-50 CRG-06-50-50 CRG-06-75-50

CRG-10-5-50 CRG-10-30-50 CRG-10-50-50 CRG-10-75-50

CRT-03-5-31 CRT-03-30-31 CRT-03-50-31 CRT-03-75-31

CRT-06-5-31 CRT-06-30-31 CRT-06-50-31 CRT-06-75-31

CRT-10-5-30 CRT-10-30-30 CRT-10-50-30 CRT-10-75-30

油研YUKEN叠加式减压阀部分型号如下：

MRP-01-B-30 MRP-01-C-30 MRP-01-H-30

MRA-01-B-30 MRA-01-C-30 MRA-01-H-30

MRB-01-B-30 MRB-01-C-30 MRB-01-H-30

油研YUKEN叠加式顺序阀部分型号如下：

MHP-01-C-30 MHP-01-H-30 MHA-01-C-30 MHA-01-H-30

油研YUKEN叠加式节流阀部分型号如下：

MSW-01-X-30 MSW-01-Y-30 MSA-01-X-30

MSA-01-Y-30 MSB-01-X-30 MSB-01-Y-30

MCP-03-2-10 MCP-01-0-30 MCP-01-2-30

油研YUKEN叠加式液控单向阀部分型号如下：

MPA-01-2-40 MPA-01-4-40 MPB-01-2-40

MPB-01-4-40 MPW-01-2-40 MPW-01-4-40

油研YUKEN叠加式溢流阀部分型号如下：

MBP-03-B-30 MBP-03-H-30 MBA-03-B-30

MBA-03-H-30 MBB-03-B-30 MBB-03-H-30

MBW-03-B-30 MBW-03-H-30

MRP-03-B-30 MRP-03-H-30 MRA-03-B-30

MRA-03-H-30 MRB-03-B-30 MRB-03-H-30

MHP-03-A-20 MHP-03-B-20 MHP-03-C-20

MHA-03-A-20 MHA-03-B-20 MHA-03-C-20

MHB-03-A-20 MHB-03-B-20 MHB-03-C-20

MSW-03-X-30 MSW-03-Y-30 MSA-03-X-30

MSA-03-Y-30 MSB-03-X-30 MSB-03-Y-30

MPA-03-2-40 MPA-03-4-40 MPB-03-2-40

MPB-03-4-40 MPW-03-2-40 MPW-03-4-40

阀门维护保养

要求

- 1、阀门应存干燥通风的室内，通路两端须堵塞。
- 2、长期存放的阀门应定期检查，清除污物，并在加工面上涂防锈油。
- 3、安装后，应定期进行检查，主要检查项目：
 - (1) 密封面磨损情况。
 - (2) 阀杆和阀杆螺母的梯形螺纹磨损情况。
 - (3) 填料是否过时失效，如有损坏应及时更换。
 - (4) 阀门检修装配后，应进行密封性能试验。

运行中的阀门，各种阀件应齐全、完好。法兰和支架上的螺栓不可缺少，螺纹应完好无损，不允许有松动现象。手轮上的紧固螺母，如发现松动应及时拧紧，以免磨损连接处或丢失手轮和铭牌。手轮如有丢失，不允许用活扳手代替，应及时配齐。填料压盖不允许歪斜或无预紧间隙。对容易受到雨雪、灰尘、风沙等污物污染的环境中的阀门，其阀杆要安装保护罩。阀门上的标尺应保持完整、准确、清晰。阀门的铅封、盖帽、气动附件等应齐全完好。保温夹套应无凹陷、裂纹。不允许在运行中的阀门上敲打、站人或支承重物；特别是非金属阀门和铸铁阀门，更要禁止。