

原装供应瑞典KALLER氮气缸K500-013 K500-038

产品名称	原装供应瑞典KALLER氮气缸K500-013 K500-038
公司名称	苏州鹏和液压有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	相城区元和街道汇萃商业广场2幢
联系电话	0512-65468600 15862468879

产品详情

瑞典KALLER氮气缸X170-025

瑞典KALLER氮气缸X170-038

瑞典KALLER氮气缸X170-050

瑞典KALLER氮气缸X170-063

瑞典KALLER氮气缸X170-010

瑞典KALLER氮气缸X170-013

瑞典KALLER氮气缸X170-016

瑞典KALLER氮气缸X170-019

瑞典KALLER氮气缸X170-032

瑞典KALLER氮气缸X170-075

瑞典KALLER氮气缸X170-080

瑞典KALLER氮气缸X170-100

瑞典KALLER氮气缸X170-125

瑞典KALLER氮气缸X320-025

瑞典KALLER氮气缸X320-038

瑞典KALLER氮气缸X320-050

瑞典KALLER氮气缸X320-063

瑞典KALLER氮气缸X320-010

瑞典KALLER氮气缸X320-015

瑞典KALLER氮气缸X320-019

瑞典KALLER氮气缸X320-075

瑞典KALLER氮气缸X320-080

瑞典KALLER氮气缸X320-100

瑞典KALLER氮气缸X320-125

瑞典KALLER氮气缸X350-025

瑞典KALLER氮气缸X350-038

瑞典KALLER氮气缸X350-050

瑞典KALLER氮气缸X350-063

瑞典KALLER氮气缸X350-010

瑞典KALLER氮气缸X350-013

瑞典KALLER氮气缸X350-016

瑞典KALLER氮气缸X350-019

瑞典KALLER氮气缸X350-032

瑞典KALLER氮气缸X350-075

瑞典KALLER氮气缸X350-080

瑞典KALLER氮气缸X350-100

瑞典KALLER氮气缸X2400-025

瑞典KALLER氮气缸X2400-038

瑞典KALLER氮气缸X2400-050

瑞典KALLER氮气缸X2400-063

瑞典KALLER氮气缸X2400-016

瑞典KALLER氮气缸X2400-019

瑞典KALLER氮气缸X2400-032

瑞典KALLER氮气缸X2400-075

瑞典KALLER氮气缸X2400-080

瑞典KALLER氮气缸X2400-100

瑞典KALLER氮气缸X2400-125

意大利WAM齿轮减速机 意大利WAM减速机 意大利WAM电机

意大利WAM电磁阀 意大利WAM V5V40(452001030)电磁阀

意大利WAM V5V80(452001005 10y,235001005,235001009)电磁阀

M1907090ES0 M1910090ES0 M1905090ES0

M1907090ES0 M1710090ES0 M1905100ES0

M1707100ES0 M1707100ES1 M1707100ES2

M1710100ES0 M1710100ES1 M1710100ES2

M1905100ES0 M1905100ES1 M1210100ES0

M1210100ES1 M1210100ES2 M1210100ES3

M1705112ES0 M1705112ES1 M1705112ES2

M1707112ES1 M1707112ES2 M1707112ES3

M1210112ES1 M1210112ES2 M1210112ES3

M1705132ES1 M1705132ES2 M1705132ES3

M1206132ES1 M1206132ES2 M1206132ES3

M1207132ES2 M1207132ES3 M1207132ES4

M1110132ES2 M1110132ES3 M1110132ES4

M1205132ES1 M1205132ES2 M1205132ES3

M1207132ES1 M1207132ES2 M1507180ES4

M1510180ES5 M1510180ES4 M1510160ES4

M1510160ES5 M1107160ES4 M1107160ES3

MT0900S041452

MT0900L041452

MT100LR041452

MT100LH041452

MT1120M041452

MT1320S041452

MT1320M041452

MT1320L041452

MT1600M042452

MT1600L042452

MT1800M042452

MT1800L042452

MT2000L042452

MT2250S042452

MT0900S041451

MT0900L041451

MT100LR041451

MT100LH041451

MT1120M041451

MT1320S041451

MT1320M041451

MT1320L041451

MT1600M042451

MT1600L042451

MT1800M042451

MT1800L042451

MT2000L042451

MT2250S042451

MT0900L02145

MT0800B02145

MT0900S02145

MT0710B04145A

MT0800B04145A

MT0630B04145A

MT1600N0424513

MT0800A02145

意大利WAM减速机M4710132ES4A

意大利WAM减速机M4507160ES4A

意大利WAM减速机M4507132ES4A

3.局部补焊的方法

由于汽缸结合面被蒸汽冲刷或腐蚀出沟痕，选用适当的焊条把沟痕添平，用平板或平尺研出痕迹，研刮焊道和结合面在同一平面内。汽缸结合面变形较大或是漏汽严重时，在下缸的结合面补焊一条或两条10—20mm宽的密消除间隙封带，然后用平尺或是扣上缸测量，并涂红丹研刮，直到消除间隙。此操作的工艺也很简单，焊前预热汽缸至150℃，然后在室温下进行分段退焊或跳焊。选用奥氏体焊条，如A407、A412，焊后用石棉布覆盖保温缓冷。待冷却室温后进行打磨修刮。

4.汽缸结合面的涂镀或喷涂

当汽缸结合面大面积漏汽，间隙在0.50mm左右时，为了减少研刮的工作量，可用涂镀的工艺。用汽缸做阳极，涂具做阴极，在汽缸的结合面上反复涂刷电解溶液，涂层的厚度要根据汽缸结合面间隙的大小而定，涂层的种类要根据汽缸的材料和修刮的工艺而定。喷涂就是用专用的高温火焰喷枪把金属粉末加热

至融化或达到塑性状态后喷射于处理过的汽缸表面，形成一层具有所需性能的涂层方法。其特点就是设备简单，操作方便涂层牢固，喷涂后汽缸温度仅为70—80℃不会使汽缸产生变形，而且可获得耐热，耐磨，抗腐蚀的涂层。注意的是在涂渡和喷涂前都要对缸面进行打磨、除油、拉毛，在涂渡和喷涂后要对涂层进行研刮，保证结合面的严密。