## GC-F663动力电池电芯夹片发泡硅胶 发泡片材硅橡胶材料

产品名称	GC-F663动力电池电芯夹片发泡硅胶 发泡片材硅橡胶材料
公司名称	深圳市硅诚硅胶有限公司
价格	75.00/千克
规格参数	品牌:硅诚硅胶 型号:液体发泡硅胶 阻燃级别:94V0
公司地址	深圳市坪山区龙田街道竹坑社区兰竹东路8号同 力兴工业厂区1号厂房
联系电话	13714093962

# 产品详情

GC-F663动力电池电芯夹片发泡硅胶 发泡片材硅橡胶材料

### 产品简介:

本产品为轻量型低密度液体发泡硅橡胶材料,兼具低密度、抗缓冲、减震性等特点,其具备优异的抗压缩变形、抗蠕变性能、耐机械疲劳,是各类高性能密封、减震缓冲、、支撑保护、隔热、防火阻燃等产品的理想材料。特别应用于新能源汽车领域,有着独特的优势,可大大提升pack电池组电芯、模组等安全有效的防火性能,防止热失控,为解决动力系统、电池包安全防护发挥着巨大作用。

## 动力电池电芯夹片发泡硅胶性能特点:

- 1、宽温域耐老化
- 2、高回弹机械性能稳定,不迁移萎缩;
- 3、优良的电气绝缘性能;
- 4、阻燃可达94V0级,有效起到安全防火作用;
- 5、环保无气味,食品级材料;
- 6、燃烧时,无有害气体释放,低烟,氧指数可达31

#### 液体发泡硅胶各型号参数参考:

### 动力电池电芯夹片发泡硅胶操作:

- 1、将AB按照重量比1:1混合搅拌,时间可控制在90秒,搅拌速率越快,发泡效果越好;
- 2、将搅拌均匀后的发泡硅胶灌入模具或者设备中进行密闭发泡;
- 3、一段发泡温度可设定在70 ,时间控制在20min左右,二段成型温度可在150 左右。
- 4、等待产品硫化成型。

#### 技术支持:

液体发泡硅胶发泡不均匀?

发泡胶操作可根据每个产品用量一次性成型,因发泡胶反应时间短,如果前后出料时间过长,会导致前面的材料已经反应,但后面的材料刚灌入模具,反应延缓,就会造成分层发泡不均匀。

液体发泡硅胶产品一般用什么材料的模具?

模具的材料好选择金属(如铜、铝、钢、铁)模具表面必须处理,涂特氟龙材料。PP材料塑胶模具、喷铁氟龙的所有模具、普通模具必须涂凡士林等脱模剂,以免成型后难脱模。

液体发泡硅胶抗撕裂性能不好?

- 1、一般发泡胶性能都不高,在适当范围内可以微调性能,生产工艺中用模具和PE塑料模来塑型,达到产品表面结皮厚度,才能提升产品性能;
- 2、发泡胶不能要求性能,因发泡胶固后本身是有泡孔,如对液体发泡硅胶有一定的性能要求,只能选择 倍数低的发泡胶。