

GC-F663动力电池电芯夹片发泡硅胶 发泡片材硅橡胶材料

产品名称	GC-F663动力电池电芯夹片发泡硅胶 发泡片材硅橡胶材料
公司名称	深圳市硅诚硅胶有限公司
价格	75.00/千克
规格参数	品牌:硅诚硅胶 型号:液体发泡硅胶 阻燃级别:94V0
公司地址	深圳市坪山区龙田街道竹坑社区兰竹东路8号同力兴工业厂区1号厂房
联系电话	13714093962

产品详情

GC-F663动力电池电芯夹片发泡硅胶 发泡片材硅橡胶材料

产品简介:

本产品为轻量型低密度液体发泡硅橡胶材料，兼具低密度、抗缓冲、减震性等特点，其具备优异的抗压缩变形、抗蠕变性能、耐机械疲劳，是各类高性能密封、减震缓冲、支撑保护、隔热、防火阻燃等产品的理想材料。特别应用于新能源汽车领域，有着独特的优势，可大大提升pack电池组电芯、模组等安全有效的防火性能，防止热失控，为解决动力系统、电池包安全防护发挥着巨大作用。

动力电池电芯夹片发泡硅胶性能特点：

- 1、宽温域耐老化
- 2、高回弹机械性能稳定，不迁移萎缩；
- 3、优良的电气绝缘性能；
- 4、阻燃可达94V0级，有效起到安全防火作用；
- 5、环保无气味，食品级材料；
- 6、燃烧时，无有害气体释放，低烟，氧指数可达31

液体发泡硅胶各型号参数参考：

动力电池电芯夹片发泡硅胶操作：

- 1、将AB按照重量比1:1混合搅拌，时间可控制在90秒，搅拌速率越快，发泡效果越好；
- 2、将搅拌均匀后的发泡硅胶灌入模具或者设备中进行密闭发泡；
- 3、一段发泡温度可设定在70℃，时间控制在20min左右，二段成型温度可在150℃左右。
- 4、等待产品硫化成型。

技术支持：

液体发泡硅胶发泡不均匀？

发泡胶操作可根据每个产品用量一次性成型，因发泡胶反应时间短，如果前后出料时间过长，会导致前面的材料已经反应，但后面的材料刚灌入模具，反应延缓，就会造成分层发泡不均匀。

液体发泡硅胶产品一般用什么材料的模具？

模具的材料好选择金属（如铜、铝、钢、铁）模具表面必须处理，涂特氟龙材料。PP材料塑胶模具、喷铁氟龙的所有模具、普通模具必须涂凡士林等脱模剂，以免成型后难脱模。

液体发泡硅胶抗撕裂性能不好？

- 1、一般发泡胶性能都不高，在适当范围内可以微调性能，生产工艺中用模具和PE塑料模来塑型，达到产品表面结皮厚度，才能提升产品性能；
- 2、发泡胶不能要求性能，因发泡胶固后本身是有泡孔，如对液体发泡硅胶有一定的性能要求，只能选择倍数低的发泡胶。