

韩国ROCKET火箭蓄电池GB150L汽车启停电瓶 应急照明系统

产品名称	韩国ROCKET火箭蓄电池GB150L汽车启停电瓶 应急照明系统
公司名称	德尔森电源青岛有限公司
价格	.00/只
规格参数	品牌:ROCKET火箭 型号:GB150L 产地:韩国
公司地址	城阳区正阳中路216号泰盛城建大厦312-2室
联系电话	15020022798

产品详情

韩国ROCKET火箭蓄电池GB150L汽车启停电瓶 应急照明系统

韩国ROCKET火箭蓄电池(中国)公司ROCKETBATTERY韩国火箭蓄电池有限公司,主要生产:UPS用后备型储能蓄电池、牵引型电动叉车蓄电池、高尔夫球车用蓄电池和洗地车用动力蓄电池,太阳能蓄电池和汽车蓄电池(启动型)是国内铅酸蓄电池行业的开拓者,集产品研发、生产、运行维护等解决方案为一体。公司电池产品广泛应用于通信、UPS、电力、铁路、电动动力叉车、太阳能、风能、智能电网、电动汽车、储能电站、电动自行车电池、通讯终端等基础性产业和新型产业。公司“火箭rocket”、“世邦”产品为全球电池公司旗下的高端电池产品。

韩国火箭蓄电池有限公司,是专门从事铅酸蓄电池的研制、开发、制造和销售的化新型高科技企业,

也是国内铅酸蓄电池行业的开拓者,集产品研发、生产、运行维护等解决方案为一体。公司电池产品广泛应用

于通信、UPS、电力、铁路、电动动力叉车、太阳能、风能、智能电网、电动汽车、储能电站、电动自行车电池、通

讯终端等基础性产业和新型产业。经过多年的发展,公司已成为国内外电池行业的**者,未来公司将继续立足于科

技,着眼未来,为用户提供更加优质、完善的产品及服务,和用户一起能容无限,越所能,共享未来。

期极柱生长时的密封性能

引进先进的胶体电池生产技术、采用欧洲进口的关键原材料,使用欧洲进口关键专用生产

设备生产。富液式设计、厚极板技术和独特的胶体电解质配制灌加工工艺保证了电池的使用寿命；具有超长的服务寿命和很高的可靠性，可以应用于苛刻的高低温环境、恶劣的电力条件。

该产品广泛应用于通信、电力、储能、UPS/EPS等领域。

产品特征

容量范围（C10）：5.5Ah—200Ah

电压等级：12V；

设计浮充寿命：在25 ±5 环境下，12V系列为15年；

循环寿命：在标准使用条件下，A400-12V系列25%DOD循环2950次；

自放电率 2%/月；

充电接受能力高，节时节能；

工作温度范围宽：-20 ~ 55

搁置寿命：充足电后，在25 环境下静置存放2年，电池剩余容量仍在50%以上，充电后，

电池容量可以恢复到额定容量的。

抗深放电性能好：100%放电后仍可继续接在负载上，四周后再充电可恢复原容量。

结构特点

电解质：呈凝胶状态，电解液无分层、电池循环性能好；电解液密度低、减缓对板栅腐蚀，电池浮充寿命长；

气相二氧化硅：采用进口，分散性能好，性能稳定；

极板：放射状筋条设计、涂膏式活物质，大电流放电性能好；

隔板：欧洲Amersil生产PVC-SiO₂胶体电池专用隔板，内阻小，孔率高，使用寿命长；

过量电解液设计：电解质载液量高，充满极板、隔板和壳体型腔，电池散热好，不易发生热失控现象；

胶体紧包覆极群：防止活性物质脱落；

专利胶体蓄电池安全阀，灵敏度高，使用安全可靠；

电池壳体：槽、盖加厚设计，采用抗冲击、耐震动的ABS材料，运输、使用中无漏液、鼓壳等危险，安全可靠；

蓄电池技术特点

使用寿命长蓄电池12V系列采用国际进技术和现代化设备生产，各型电池设计均以完整的性能试验为基础。正极采用高锡合金板栅，抗腐蚀性强；浮充寿命达8~10年以上。

耐过放电能力强采用特殊的具有高孔率、高湿弹性的超细玻璃纤维隔板结合紧装配工艺，确保电池具有较强的耐过放电性能。5次过放电短路后电池容量恢复性能达到95%以上。

循环能力优异极板采用特殊的铅膏制造和紧装配压力，延缓正极活性物质循环使用中活性物质的软化，了电池循环耐久性能。按照IEC60896-22实验条件下的每日放电浮充循环寿命达到800次以上。

优良的大电流性能电池极板间距小，高压紧装配工艺，电池大电流充放电能力。

安全性技术的端子密封结构和高温固化密封胶，电池端子处不爬酸，确保使用安全可靠。

多种安装方式由于特殊隔板吸附电解液，因此电池内无游离酸，电池可实现如立式、卧式等多种方位的安装。

蓄电池直流母线电压过高或过低(1)故障现象：音响信号“警铃”响;直流母线故障”光字牌亮;直流母线电压指示偏离允许值。(2)故障处理：1)检查电压监察装置的电压继电器动作是否正确。2)观察充电器装置输出电压和直流母线绝缘监视仪表显示，或用万用表测量母线电压，综合判断直流母线电压是否异常。3)调整充电器输出使直流母线电压和浮充电流恢复正常。4)若直流母线电压异常，系充电器装置故障引起，则应停用该充电器，倒换为备用充电器运行。2.电池直流系统接地(1)故障现象：音响信号“警铃”响;“直流母线故障”光字牌亮;直流系统绝缘监视装置的“绝缘降低”指示灯亮;测量直流母线正、负极对地电压，极不平衡。(2)故障处理：为防止一点接地后又出现另一点接地，引起保护误动或拒动，或造成两极接地短路，烧坏蓄电池，故必须迅速消除直流系统一点接地故障。寻找接地点的方法、原则和顺序如下：1)寻找接地点的方法。采用瞬时停电法寻找接地点，即瞬时拉开某直流馈线的开关，又迅速合上(切断时间不超过3s)。拉开时，若接地信号消失，且各极对地电压指示正常，则接地点在该回路电。2)寻找接地点的原则。对于双母线的直流系统，应先判明哪一母线发生接地;按先次要负荷后重要负荷、先室外后室内顺序检查各直流馈线，然后检查科士达蓄电池、充电设备、直流母线;对次要的直流馈线(如事故照明、信号装置、合闸电源)采用瞬停法寻找，对不允许短时停电的重要馈线(如跳闸电源)，应先将其负荷转移，然后再用瞬停法寻找接地点。

一、安全阀漏液免维护科士达电池的安全阀在一定压力下起密封作用，若超过规定压力(开启压力)，安全阀会自动打开放气，保证蓄电池安全。造成安全阀漏液主要原因如下:1)加酸量过多，蓄电池处于富液状态，致使氧气转化的气体通道受阻，氧气增多，内部压力增大，超过开启压力，安全阀开启，氧气带着酸雾放出。若安全阀多次开启，酸雾就会在安全阀周围结成酸液。2)安全阀耐老化性能变差。蓄电池在使用一段时间后，安全阀的橡胶会受氧气和硫酸腐蚀而老化，弹性下降，开启压力降低，甚至长期处于开启状态，造成酸雾，产生漏液。安全阀漏液的处理方法有:1)采用耐老化橡胶(如氟橡胶)制作的安全阀，以延长耐老化时间。2)为保证安全阀的可靠，应定期更换安全阀。3)改变安全阀结构，使其开启压力可调。目前，柱式安全阀是较为完善的结构，它使用的橡胶耐老化性能好，同时压力可调。当发现其老化(开启压力下降)时，可适当加以调整，增大开启压力，保证其密封性。

二、极柱端子漏液深圳科士达蓄电池极柱与外壳盖之间的密封质量也是影响蓄电池循环寿命的主要因素之一。极柱的密封结构有树脂密封结构、树脂两次密封结构、机械压缩式密封结构、HAGEN专利极柱密封结构。极柱密封普遍采用的方法是，先将极柱同蓄电池盖上的铅套管焊接在一起，再灌上一层环氧树脂密封胶密封。一般蓄电池使用一年以上就会有个别蓄电池极柱端子产生漏液，并且正极比负极严重，这是目前国内生产的蓄电池普遍存在的问题。通过对极柱端子漏液的蓄电池解剖发现，极柱端子已被腐蚀，硫酸沿着腐蚀通道在内部气压作用下，流到端子表面产生漏液。这种现象也叫爬酸或渗漏，端子腐蚀是在酸性条件下氧气腐蚀所致。腐蚀产生的氧化铅和硫酸铅都是多孔状的，硫酸在内部气压作用下，会沿着腐蚀孔爬到外面而产生漏液。相对而言，腐蚀速度比较缓慢，因此要在使用较长一段时间后才产生漏液，同时正极腐蚀速度大于负极，因此正极漏液更严重。由于焊接一般采用的是乙炔氧气焊接，焊

接时极柱表面会形成一层氧化铅，氧化铅很容易同硫酸反应，因而更加快了腐蚀速度，缩短了产生漏液时间。解决极柱端子漏液措施有:1)采用惰性气体保护性焊接(如氢弧焊)，使焊接面不被氧化，延缓腐蚀速度。2)加高极柱端子，延长密封胶层高度，延长产生腐蚀漏液的时间。3)取消焊接密封方式，采用橡胶压紧密封，阻断氧气通道，延缓腐蚀速度。如果极柱端子密封高度设计合理，在蓄电池使用寿命期可以实现不漏液。

韩国ROCKET火箭蓄电池GB150L汽车启停电瓶 应急照明系统