

废纸打包机哪个厂家好 工大机械 北京废纸打包机

产品名称	废纸打包机哪个厂家好 工大机械 北京废纸打包机
公司名称	河南工大机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南滑县老店镇工业园区8号
联系电话	15226100588 15226100588

产品详情

工大机械：废纸液压打包机对废纸行业起着关键性的作用

废纸液压打包机对废纸行业的回收利用，运输，及降低成本起着关键性的作用，国内外特别是欧美地区国家对废纸液压打包机的研制和开发越来越重视。随着国内废纸回收率的不断增加，传统废纸液压打包机已经不能满足行业高速发展的需求。

在废纸液压打包机的使用当中，很多问题会导致废纸液压打包机的打包失常，那么、我们在使用的時候，需要注意哪些。在废纸液压打包机的控制系统内，电路板的上方，打开控制盒盖，即可明显看一调节旋钮，顺时针方向转动温度调升高，反之降低。

温度太高或太低，粘合效果都不好，所以一次不要调得太多，一般调在刻度线4-5之间即可。如果是废纸液压打包机的电源电压不正常的话，我们应该调整至220V电压。很多工厂电压往往不足，如果再使用长的电缆线将会造成电压下降使汤头温度变低，甚至会在废纸液压打包机捆紧时烧掉马达，这样就得不偿失了。

全自动废纸液压打包机使用前的调整方法

1、企业如果购买的是半自动废纸打包机，废纸打包机哪个厂家好，使用的是传统夹芯料的打包带或再生料且很厚的打包带，这样打包机调整只需根据客户要求打包的紧度、出带长度，而其它的基本不需要调整就可以使用，要是客户使用的是纯料的PP打包带且很薄，这样的打包带可以对废半自动纸打包机的捆紧力、出带长度稍作调整即可。

2、企业如果使用的是全自动废纸打包机，这种机器要求打包带的质量和各项指标。那么、它都需要调整哪些呢？首先调整储带量的大小接着是压轮的压力，然后、在根据送带的情况适当对送带力和送带时间进行微调。

3、企业如果购买的是无人化的废纸打包机，需要调整的是它的光电开关的位置，其次、可按照上述全自动打包机的调整方法来进行调整即可。4、带子宽度及接合口调整当带子宽度不匀或更换另一种宽度的带子时，必须调整左、右插带槽太窄时，插带困难；太宽时，打包机捆包后带子接合处会搭接不齐。一般插带槽宽度应比带子宽度宽0.5-1毫米左右。

5、烫头温度调整烫头温度的高低对带子接头的质量很大影响。为使捆扎带接头粘牢，旋钮一般置于3-5档位位置上。烫头温度是否合适，可检查烫头表面粘合情况。若烫头表面有白色痕迹，废纸打包机排行榜，其温度已偏高；若烫头表面呈潮湿状，则温度不足。

6、废纸打包机捆包物的捆扎松紧调整打开台面板，用手将大罗母A上面内六角紧定螺钉松开，往顺时针方向为紧，反之为松。捆扎力适中后，将内六角紧定螺钉拧紧即可。

7、送带长度调整送出带子的长度由前面板上送带长度调节器决定。如果带子太短，则容易将手捆住，朝阳废纸打包机，这时、废纸打包机可用手抓住带头沿送带方向将带子拉出。但需再重新调整送带长度，以保证下道捆扎的正常进行。废纸打包机如果带子太长，则不易对准位置，废纸打包机而且松下的带子容易绕在一起造成带子对不准。

使用废纸打包机的注意事项

1、供油系统应按前述说明中规定的数量加之规定牌号的工作油。使用油温不应超过50-70 ° C。

2、1废纸打包机的新安装开始每月清洁一次，为期半年。油必须通过120-150目的过滤器过滤，然后加入油箱。2三个月后，应泵出所有液压油，并清洗油箱。3正常使用三个月后，每生产季度过滤器清洁一次滤油器。

3、各溢流阀、卸荷阀、行程开关等调整好后应采取有效措施、防止他人乱动，废纸打包机哪里卖，以免产生事故。

4、每年对废纸打包机必须认真检修、保养一次其间应换所有轴承内润滑脂。

5、非废纸打包机操作人员严禁操作，输送机上料及正常打包时，废纸打包机操作人员必须注意安全。

6、严禁超负荷打超重包。

废纸打包机哪个厂家好-工大机械(在线咨询)-北京废纸打包机由河南工大机械制造有限公司提供。废纸打包机哪个厂家好-工大机械(在线咨询)-北京废纸打包机是河南工大机械制造有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：马总。