

# 高锰钢与碳钢焊接方法

产品名称	高锰钢与碳钢焊接方法
公司名称	威欧丁（天津）焊接技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	天津市东丽区大毕庄跃进路锦宇实业院内
联系电话	022-28196887 15013543115

## 产品详情

单纯从焊接性上及成本上来说可以用j506的焊条焊接，适合临时抢修，从抗裂性和使用寿命来说适合用wewelding600合金钢焊条焊接，焊接后使得焊接寿命远高于506的使用寿命，焊接后的抗拉强度达到860mpa。

WEWELDING600合金钢焊条为美国进口的特种焊条，设计用于维修专用的特材，区别一般普通生产用焊条主要有如下两点：1) 通用性广。焊接铸钢，锰钢，异种钢，合金钢及上述金属之间的异种焊接。2) 工艺简单。对于一般的属于钢件的设备或者配件，冷焊工艺直接焊接即可，交直流两用，不需要做焊前预热和焊后保温处理。3) 高强度配合。此焊条设计时就是用于高强度于母材的，比一般的钢的强度都要高的，WEWELDING600的抗拉强度达到125,000 psi