

广州番禺区焊工证报考培训 广州番禺区焊工证报考机构地址

产品名称	广州番禺区焊工证报考培训 广州番禺区焊工证报考机构地址
公司名称	广州英杰职业教育咨询有限公司
价格	400.00/1本
规格参数	
公司地址	广东省佛山市顺德区陈村镇赤花社区广隆工业园 兴业4路顺联机械城第1栋二层A01号
联系电话	13925061914 13925061914

产品详情

广州番禺区焊工证报考培训 广州番禺区焊工证报考机构地址

广州考焊工证 广州焊工培训考证 广州考焊工证哪里好

电工考证vip班 焊工考证vip班 叉车考证vip班 高空考证vip班

英杰培训大力推广先进教学经验，理论：本校研究了较先进的手机学理论上一对一培训，随到随学，学会为止，设备投资力度大，本着“以人为本，质量至上，服务学员”的办学宗旨和“注重理论，那里吧，突出实践”的教学理念，以贴心的服务和完善的培训满足学员和市场需求，使每一名学员都学有所得、学有所长、学有所用，早日拿到证我们现在主要培训有电工 焊工 叉车 高空 制冷 吊车 叉车速考证 年审，考证普通班，考证VIP班 低压电工考证培训班；高空作业考证；焊工考证培训班；叉车培训班；叉车考证班；购机培训考证 铲车培训考证

技术基本手法怎么训练呢？

- 1、焊接时手需要保持平稳烧焊，双臂一定要夹紧，已免抖动，这样焊才能均匀漂亮。
- 2、焊接时一般是采取之字型 and 圆点型来烧焊，使焊出来的焊缝纹路更清晰。
- 3、烧焊时，焊条与铁板保持45度夹角，有利于铁水的均匀分布，烧出来的焊才光滑。进行仰焊操作时由于铁水容易掉落，故需采取点焊形式，这样烧接会更加牢固。

焊缝收尾 1、划圈收尾法：焊条移至焊缝终点时，作圆圈运动，直到填满弧坑再拉断电弧。该方法适用于厚板焊接，用于薄板焊接会有烧穿危险。

2、反复断弧收尾法：焊条移至焊缝终点时，在弧坑处反复熄弧、引弧数次，直到填满弧坑为止。此法一般适用于薄板和大电流焊接，但碱性焊条不宜使用此法，因为容易产生气孔。

3、回焊收尾法：：焊条移至焊缝收尾处即停住，并且改变焊条角度回焊一小段。此法适用于碱性焊条。