

两轴液压式滚牙机，螺丝机，螺纹机，滚牙机，滚丝机

| | |
|------|--|
| 产品名称 | 两轴液压式滚牙机，螺丝机，螺纹机，滚牙机，滚丝机 |
| 公司名称 | 昆山市千灯镇宏翔机械经营部 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | 类型:滚丝机 型号:30A 主电机功率:4.0 (kw) |
| 公司地址 | 中国 江苏 昆山市 千灯镇黄浦江路886号 (机场路与黄浦江路路口往南约1km) |
| 联系电话 | 86 0512 57478398/15335279583 13405227776 |

产品详情

| | | | |
|--------|--------------|----------|------------|
| 类型 | 滚丝机 | 型号 | 30A |
| 主电机功率 | 4.0 (kw) | 主轴最大行程 | 100 (mm) |
| 主轴转速范围 | 1000 (rpm) | 滚制螺丝节距范围 | 2.0 (mm) |
| 攻牙能力 | 5-30 | 动力类型 | 电动 |
| 自动化程度 | 自动 | 控制形式 | 人工 |
| 布局形式 | 立式 | 产品类型 | 全新 |
| 是否库存 | 是 | | |

该机床能在其滚压力范围内将冷态环境中的工件进行螺纹、斜纹、直纹滚压；斜齿、斜花键齿轮滚压；校直、滚光、缩径和各种成形滚压。机床具有安全可靠的电液执行和控制功能，可使每个工作循环在手动、半自动、全自动三种方式这间选择。冷滚压工艺是一种先进的无切削加工工艺，可有效地提高工作表面的光洁度、硬度和强度，效果比切削提高工效几倍甚至几十倍，是一种理想、高效的节能工艺。

| 滚压工件 | | 项目参数 | |
|----------|------|-------------|--|
| 螺纹范围 | 径 | 最大螺距: 3.0mm | |
| | 最大螺距 | 径向进给: 4.0mm | |
| 两滚轮内径 | | 54 mm | |
| 两滚轮直径 | | 120- 170 mm | |
| 两滚轮中心距范围 | | 125-225 mm | |
| 两滚轮厚度范围 | | 30-100 mm | |
| 液压最大进给力 | | 120kn | |

| | | | | |
|--------------|------|----------------------|--|--|
| 两主轴倾斜角 | | ± 5 ° | | |
| 两主轴转速(rpm) | | (交换齿轮) 37/46/63/79 | | |
| 液压自动进给时间调整范围 | 液压滚压 | 0.1-99.9 s | | |
| | 液压停歇 | 0.1-99.9 s | | |
| 机械传动电机 | | 4.0kw/1450 r/min | | |
| 液压传动电机 | | 2.2kw/1450r/min | | |