

D802钴基焊条 D802耐磨焊条 EDCoCr-A-03钴铬钨堆焊条 焊条厂家

产品名称	D802钴基焊条 D802耐磨焊条 EDCoCr-A-03钴铬钨堆焊条 焊条厂家
公司名称	清河县松利焊接材料有限公司
价格	258.00/公斤
规格参数	松利:3.2 D802:4.0 河北:5.0
公司地址	清河县王家嘴社区
联系电话	15613988588

产品详情

钴基堆焊焊条D802、D812.说明：堆D802、812是钛钙型药皮，铸造钴铬钨（司太立）合金焊芯的堆焊焊条，药皮用浸涂法制成的堆焊用焊条，宜采用直流反接。堆焊金属在1000 仍具有良好的耐磨性及耐腐蚀性能。用途：适用于高温高压阀门，高压泵的轴套筒和内套筒以及化纤设备的斩刀刃口等部位的堆焊。焊缝金属化学成分（%）C Cr W Mn Si Fe Co1.0~1.7 26.0~32.0 7.0~10.0 2.0 2.0 3.0
余量堆焊层硬度HRC 44-45参考电流（直流时焊条接正极）规格 mm 4.0 5.0 6.0 电流（A）120~160
140~190 150~210注意事项：1、焊前焊条须经200 左右烘1小时以上再行施焊接。2、焊时尽可能采用短弧，并且焊条与工作保持垂直。3、根据工作的大小和母材的种类须经300~600 预热。宜采用小电流短弧焊接。4、焊后应在600~700 回火1小时后在缓冷或将工作立即放入干燥和热的沙箱内或草灰中缓冷，以避免裂纹。5、堆焊层须经粗磨，如发现缺陷时，按上述步骤进行焊补及缓冷。

清河县松利焊接材料有限公司销售不锈钢焊条焊丝，铸铁焊条，镍基焊条焊丝，钴基焊条焊丝，银焊条和其他有色金属焊材及特种焊材。质量保证，价格优惠。可零售，可批发。主要用于：堆焊石油、矿山、采煤、地质、建筑等工业中一些严重磨损或兼有切削的工件。如：铣鞋、磨鞋、扶*、扩孔器、钻杆接头、水力割刀、刮刀片、刨煤机刨刀、取芯钻头、打桩钻头、螺旋钻头：煤矿、钻头修补。钢厂：糖厂：造纸厂、建筑、耐火材料厂等企业的搅拌与粉碎等：各种易磨损件修补，能达到较理想的效果。主要的客户有铸造厂，化工厂，电厂，机械制造厂，矿山设备厂，砖瓦厂，水泥厂等。公司拥有广泛的营销网络，使全国各地的用户都可以就近购买，还可根据用户的要求进行焊材商品的配送业务；并有专职部门的工程技术人员为用户对焊接工艺、焊材选择等方面进行咨询服务，满足广大用户的需求