

WEWELDING600合金钢焊条规格 异种钢焊条

产品名称	WEWELDING600合金钢焊条规格 异种钢焊条
公司名称	威欧丁（天津）焊接技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	天津市东丽区大毕庄跃进路锦宇实业院内
联系电话	022-28196887 15013543115

产品详情

WE600是WEWELDING 600焊条的简称。标头带有WEWELDING 600防伪标识的合金钢焊条，用于解决一些高碳，高合金钢的焊接或者异种金属的焊接，通用性极广，高强度一般母材强度设计，具有优良的焊接工艺性能，电弧稳定，焊缝均匀美观，在有油、水及铁锈的条件下也能焊接效果优异，可以焊接不同的钢。WE600为WEWELDING 600焊条的简称，以简称WE600命名的盒子包装为假品，WEWELDING 600是美国R&D工业公司出厂的牌号，2010年由威欧丁（天津）焊接技术有限公司引进中国大陆，并由此焊接技术公司在合金钢及异种钢的焊接修复领域加以研究和运用。WEWELDING 600在生产制造工艺中添加了含有能够强化电弧的高含量的二氧化硅和具有高电离性的稳定的钛酸盐，从而使得电弧稳定性得到了极大的提高，因WEWELDING600合金钢焊条能够实现细滴过渡，这使得这类高合金化的焊条变得很不平常，对电弧长度变动不敏感，即弧长从接触到中等弧长的变动并不影响电弧的稳定性，焊工都能使用WEWELDING600合金钢焊条而不发生“粘弧”现象。WEWELDING600(简称威欧丁600)特种合金钢焊条的适用工艺1、WEWELDING600具有非常有利的热胀冷缩率，可使裂缝和扭曲小。2、在焊接对裂纹敏感的表面硬化金属时，作低层焊缝是理想的选择。3、斜切厚重零件，形成一个90度的V形凹槽。4、焊接高碳钢前须预热200 ；焊接弹簧钢时要控制焊接温度，以簧软化。5、维持短的电弧长度，并使用窄焊道以防止过热。6、在除去熔渣之前，先让焊接部位冷却。WEWELDING600合金钢焊条的总点部是在天津，威欧丁(天津)焊接技术有限公司。