

合肥专门检修硬度计的技术人员 保养维护布洛维氏硬度计技工

产品名称	合肥专门检修硬度计的技术人员 保养维护布洛维氏硬度计技工
公司名称	共惠试验仪器无锡有限公司
价格	.00/个
规格参数	共惠:硬度计产品 HRS系列:硬度计
公司地址	梁溪区扬名高新技术产业园A区26号
联系电话	18955112521

产品详情

洛氏硬度检测法zui初是由美国人洛克威尔（S.P.Rockwell和H.M.Rockwell）在1914年提出的。以后他们在1919年和1921年两次对硬度计的设计进行了改进，奠定了现代洛氏硬度计的雏形。到1930年威尔逊（C.H.Wilson）进行了更新设计，使洛氏硬度检测方法和设备更趋完善，一直沿用至今。现在我国已生产触摸屏控制和数值显示以及曲线显示并自动打印测试数据的洛氏硬度计。洛氏硬度检测方法的特点是操作简单，测量迅速，并可从百分表或光学投影屏或显示屏上直接读数。

它适用于较大工件和较深表面层的硬度测定。维氏硬度尚有小负荷维氏硬度，试验负荷 < 1.949.03N，它适用于较薄工件、工具表面或镀层的硬度测定；显微维氏硬度，试验负荷 < 1.961N，适用于金属箔、极薄表面层的硬度测定。

试验力除以压痕表面积的商就是维氏硬度值。维氏硬度值计算公式： $HV = \frac{常数 \times 试验力}{压痕表面积}$
 $0.1891 F/d^2$ 式中：HV 维氏硬度符号；F 试验力（单位N）；d
压痕两对角线d1、d2的算术平均值（单位mm）。

实用中是根据对角线长度d通过查表可得到维氏硬度值。国家标准规定维氏硬度压痕对角线长度范围为0.020 ~ 1.400mm。