

# 三明PA6 PA6材料 亿思科塑胶

产品名称	三明PA6 PA6材料 亿思科塑胶
公司名称	东莞市亿思科塑胶有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市常平镇漱新村大京九塑胶城塑兴东路193号
联系电话	15920665605

## 产品详情

### 东莞塑胶原料厂家哪家好

塑胶应用非常广泛，是家电、汽车、手机、PC、照明电器中不可或缺的部件。随着我国经济实现了持续稳定的增长，家电、汽车、手机、PC、等行业受益于良好的外部环境也实现了快速发展，下业的发展进一步拉动了塑胶的需求。2010年中国塑胶件制造行业共有2286家企业，同比增长24.54%;销售收入达1061.25亿元，同比增长26.38%。

随着塑胶工业的飞速发展和塑胶性能的不断提高，塑胶件得到了更为广泛的应用，塑胶件正在不同的领域替代传统的金属零件，一个设计合理的塑胶件往往能够替代多个传统金属零件，从而达到简化产品结构、节约制造成本的目的。因此针对塑胶应用领域对塑胶精度的要求并结合市场分析，推荐适合塑胶检测的仪器有MUMA便携式影像仪、VMS系列光学影像测量仪、VML系列3D光学影像测量仪等等。

### 尼龙改性注意事项

#### 1、料筒温度设定

(1) 因尼龙是结晶型聚合物，所以熔点明显，尼龙类树脂在注塑时所选择的料筒温度同树脂本身的性能、设备、制品的形状因素有关。(2) 过高的料温易使胶件出现色变、质脆及银丝，而过低的料温使材料很硬可能损伤模具及螺杆。(3) 一般PA6的熔体温度为220，PA66为250。由于尼龙的热稳定性较差，所以不宜高温长时间在料筒中停留，以免引起物料变色发黄，同时由于尼龙的流动性较好，温度超过其熔点后就流动迅速。

## 2、模具温度的设定

(1) 模具温度对结晶度及成型收缩率有一定的影响，模温的范围在 80~120 。选择高模温，结晶度高，耐磨性、硬度、弹性模量增加，吸水性下降，制品的成型收缩率增加，适合厚制品；选择低模温，结晶度低、韧性好、伸长率较高、收缩率下降，适合透明性好的薄制品。(2) 如果壁厚大于3mm，建议使用 20~40 的低温模具。对于玻璃增强材料模具温度应大于80 。(3) 制品壁厚难成型或要求结晶度高的模具加温控制，要求制品有一定的柔韧性的一般采用冷水控温。

亿思科塑胶有限公司主要从事导电防静电填充助剂及导电防静电塑胶原料的研发、生产和销售。

我司生产的导电原料之表面电阻率可达 $10E1-5$ 欧姆之间，防静电原料之表面电阻率可达 $10E6-11$ 欧姆之间，可广泛应用于航天、航空、电子、船舶、通讯、电子电器、包装等领域的注塑、挤出、吹塑、吸塑等相关产品。公司销售市场主要集中在亚太和欧洲等地区。产品主要覆盖以下四大系列：

导电防静电工程塑料：PA、PC/ABS、PBT、POM、PPS、PEI、PES、PSU、LCP

导电防静电泛用塑料：ABS、PS、PP、PE、PPO/PPE

导电防静电热塑性弹性体：TPE、TPR、TPU、TPV、PVC、EVA

导电防静电填充助剂：不锈钢（金属）纤维母粒、性防静电母粒、导电（炭黑）母粒、普通防静电母粒、抗静电液等产品。