

彩铝生产线环保设备设计 凯宏机电生产线厂家

产品名称	彩铝生产线环保设备设计 凯宏机电生产线厂家
公司名称	山东省博兴县凯宏机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省滨州市博兴县经济开发区天元上东城南商铺东首
联系电话	15318206877

产品详情

入口段

1双开卷配置，一用一备。开卷机带动力，吉林彩铝生产线环保设备，主动开卷，开卷段张力可调3整;液压驱动

2入口剪采用液压剪切，提高准备作业过程的灵活性;

3双排缝合，冲孔工艺同时完成;

4配置压平机，彩铝生产线环保设备生产，对接头及板边毛刺进行压平

5入口的活套储料能力120m，确保2分钟的换卷作业时间。

山东凯鸿机电设备有限公司是一家集生产、调试、升级、售后、维修的生产线公司，欢迎广大消费者来电咨询来图定制。

彩铝生产线环保设备工艺流程说明

工人通过天车等将带卷放到上料小车鞍座处，小车升高并将带卷运送到作业线和开卷机卷筒的中心线上。开卷机卷筒由液压张开，使其与卷材内径胀紧，然后上料小车下降，再回到存放位置，准备操作下一个卷材。开卷机紧靠在卷材的外径上有一个可调节的缓冲辊，彩铝生产线环保设备设计，当切断捆带时，彩铝生产线环保设备改良，用于防止带卷突然松开，该缓冲辊还可协助将卷材的头部送入前夹送机中，夹送机提供卷材头部到剪切、铆接机前等待铆接。

剪切机用于除去无用的带头。

板件表面涂布不均匀

造成这种现象的原因主要有：板件不平整或者厚薄不均；钢辊和涂布辊之间的间隙不一致；钢辊和涂布辊之间的油漆太少；涂布辊和板件之间的压力太小。

解决方法：重新选择板材或者调整板材的含水率；调整钢辊和涂布辊之间的间隙；把油泵开关调大；适当降低涂布辊的高度。

板件前端堆漆

造成这种现象的原因主要有：涂布轮转速过慢；输送速度过快。

解决方法：调快涂布轮转速；调慢输送速度。

彩铝生产线环保设备设计-凯宏机电生产线厂家由山东省博兴县凯宏机电设备有限公司提供。山东省博兴县凯宏机电设备有限公司是一家从事“彩涂生产线设计安装,镀锌生产线设计安装,彩铝卷生产线设计安装”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“凯宏”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使凯宏机电在机械加工中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。 特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！同时本公司还是从事滨州彩涂生产线设计，镀锌生产线设计，镀锌生产线设计厂家的厂家，欢迎来电咨询。