

彩涂生产线调试供应 凯宏生产线调试 嘉兴彩涂生产线调试

产品名称	彩涂生产线调试供应 凯宏生产线调试 嘉兴彩涂生产线调试
公司名称	山东省博兴县凯宏机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省滨州市博兴县经济开发区天元上东城南商 铺东首
联系电话	15318206877

产品详情

彩涂生产线调试工艺流程说明

工人通过天车等将带卷放到上料小车鞍座处，小车升高并将带卷运送到作业线和开卷机卷筒的中心线上。开卷机卷筒由液压张开，使其与卷材内径胀紧，然后上料小车下降，再回到存放位置，准备操作下一个卷材。开卷机紧靠在卷材的外径上有一个可调节的缓冲辊，当切断捆带时，用于防止带卷突然松开，该缓冲辊还可协助将卷材的头部送入前夹送机中，夹送机提供卷材头部到剪切、铆接机前等待铆接。

剪切机用于除去无用的带头。

彩涂生产线调试工艺流程图

工艺流程图

钢卷座备料 运卷上车卷 钢卷测宽测径 开卷机开卷 双切剪切头尾 缝焊机缝合 压缝合锋毛刺
入口的活套 碱洗 刷洗 漂洗 No2漂洗 表调 No3漂洗 No4漂洗热风干燥 化涂 化涂炉干燥
水冷辊冷却 初涂 初涂炉固化 炉后水冷 热风干燥 精涂 精涂炉固化 炉后水冷 热风干燥 出
口的活套 检查台检验 贴保护膜 分卷取样切废 卷取 卸卷 称重 包装 入库

板材从入口储料机组经过2#张紧机进入清洗段清洗段有5个喷淋槽子和1台辊刷机，第壹个槽子为预脱脂槽，彩涂生产线调试供应，用热的碱性清洗液喷洗带材两面，嘉兴彩涂生产线调试，中间增加一台辊刷机，对钢板上下表面进行刷洗，将带材表面的主要杂物清洗干净；第二个槽子为脱脂槽，用浓度更高的热碱性清洗液喷洗带材两面，进一步去处钢板表面的油物；第三个槽子为水洗槽，用热水冲洗带材，保证脱脂剂等表面残留液体清洗干净。第四个槽子又为热水冲洗槽，冲洗掉残留在带材上的碱溶液等，并进一

步清除钢板表面的杂物，后一个槽子采用纯水清洗钢板表面，彩涂生产线调试品牌，去处表面各种化学溶液等。在一至五各槽中都有一台卧式喷射泵，每槽装有一定数量的喷嘴。每槽的出口处和脱脂槽的入口处都装有一对挤干辊，用于挤掉板材表面的溶液，彩涂生产线调试厂家，防止带入下一槽，造成窜液，挤干辊由气缸调节挤压力

彩涂生产线调试供应-凯宏生产线调试-嘉兴彩涂生产线调试由山东省博兴县凯宏机电设备有限公司提供。“彩涂生产线设计安装,镀锌生产线设计安装,彩铝卷生产线设计安装”选择山东省博兴县凯宏机电设备有限公司，公司位于：山东省滨州市博兴县经济开发区天元上东城南商铺东首，多年来，凯宏机电坚持为客户提供好的服务，联系人：屈剑喜。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。凯宏机电期待成为您的长期合作伙伴！同时本公司还是从事滨州彩涂生产线设计，镀锌生产线设计，镀锌生产线设计厂家的厂家，欢迎来电咨询。