

管道疏通净化车 市政环保吸污车 多功能干湿分离吸粪车

产品名称	管道疏通净化车 市政环保吸污车 多功能干湿分离吸粪车
公司名称	深圳市九九八科技有限公司
价格	610000.00/台
规格参数	品牌:深圳市九九八 型号:净化吸粪车 产地:东莞
公司地址	东莞市虎门镇威远岛南北大道城建办区5号楼2楼 ,15013697494
联系电话	15013697494 15013697494

产品详情

我国大中型城市化粪池的清理，主要方式，使用粪罐车运往郊区粪便处理厂处理。其缺点是运输成本很高增加了财政支出，消耗大量的汽油、往返运输的时间较长，给本来就拥挤的城市添堵，同时又带来了空气污染，增加了工作难度和劳动强度，传统吸粪车在作业吸装粪便容量时，有的可能没吸满车载的标准容量，原本一车可以抽走的粪便，有的变相性的多抽吸几车次粪便，同时还需要向粪池中注入大量的清水稀释后才能清运，变相的又增加了抽粪和抽水的费用支出，而且作业面小，清理不彻底，在短期内又需要多次清理，工作效率非常低。清掏粪便难以跟踪和管理，未经行政批准不正规的清掏公司为了速度随处在附近路边的井盖就地排放了，给城市环境带来二次污染，经部门查处后会给予连带的处罚。深圳市九九八科技有限公司与东风汽车有限公司特种车辆事业部联合研发（管道疏通净化车），这是一款信息高科技环保（管道疏通净化车）具有强大的城市粪便无害化处理功能，打破传统抽粪模式，由于不需要来回运输，在经济效益上，相当于传统吸粪车的3—5倍。此外，本设备每小时处理量为40立方，而用传统吸粪车处理30立方的污水需要来回运输近十趟。可见，采用本项目产品不仅能够大量节省污物、污水处理成本，还减少了大量人力物力的投入。

管道疏通净化车采用国内外技术成熟、效率高、能耗低、运行可靠的设备，坚持技术的先进性、工艺的可行性和经济性相结合的原则。原则：1、坚持“统一收运、集中处理”的原则。充分借鉴国内其它城市收运处理经验，保证粪便处置设施资源配置合理，提高处理质量，避免二次污染，形成规模效益，做到资源的合理回收利用。2、坚持“统一规划、突出重点、因地制宜、分期实施”的原则。粪便处理工程的建设应采用近期与远期结合的方针，充分考虑工程分期实施的可行性、经济性和合理性，尽量做到既经济实用又合理可行。3、坚持“无害化、减量化、资源化”的原则。城市粪便有机物含量高，回收利用价值，在满足无害化处理的基本要求上，尽可能实现资源化目标。4、坚持“先进、可靠、无害化”的原则。项目设计应有一定的前瞻性和可延续性，留有一定的发展空间，有利于推行城市粪便末端治理向全过程控制转变，提倡从源头削减，减少废物产生量。5、城市粪便无害化处理工程的规划、设计、建设和管理应符合环保方面的法律、规范、标准的要求，符合循环经济产业投资政策，符合行业和地区规划，满

足卫生环境和城市景观环境的要求，为市民创造一个清洁舒适、优美和谐的生活工作环境。

管道疏通净化车代替传统的吸粪车的一个新车型。型号为：TJZ5040TWC-20，主要采用=重汽HOWO底盘改装，发动机采用玉柴130马力国五发动机，变速箱为6档，整备质量4495KG,可以上黄牌，能够适用于一线城市作业。此款设备外观大方，箱体每侧3个车门，采用铝合金材质，以保护内部设施的安全及正常运转。养殖场污水处理车用电具备双重功能，即如果没有外接电源，可以用车辆自带的主机进行操作作业；如果有外接的三相电源，可以用配置的电线连接电机操作作业。

管道疏通净化车先用真快泵将化粪池中的干湿混合污物抽至固废分离器，将化粪池内的塑料袋、石块、金属等杂物分离压缩至杂物仓内，分离后污水悬浊物被送至设备顶部的储存池搅拌，搅拌厚道污物进入化学处理池，净化原料调配池中的净化原料，将自动投放至化学处理池中，经两级化学处理净化后至固液分离器中进行分离，分离后的排放水达到相关单位污水排放标准可直接排放，分离出的固态有机物无异味、脱水率达75%以上。现场直接作业的处理方式，避免了运输费用及人员；固态有机肥可作为有机肥原材料销售至有机肥料厂，实现资源的循环利用，同时完全杜绝了向地表排放的环境污染；每小时30-40立方的处理速度，相当于五吨吸粪车往返运输8次，每立方消耗的水电机及净化原料费用不到2元，相对与传统运输方式的人员、油耗，成本大幅降低；整个工作现场再也没有传统化粪池清理臭气熏天、污水横流的场景，无论是小区或是星级酒店都可随时作业。管道疏通净化车还可以应用于固液分离的各个环保领域，如河涌清理、养殖场粪便清理等，清理河涌时无需涸泽挖泥，而是直接抽吸，清水还回河道、污泥压干装袋运走

管道疏通净化车主要采用“全自动、污泥、粪便快速处理系统”技术，分为三个环节；一是固液分离，二是药分析，三是粪便分类。所有抽上来的粪水，首先要通过机器进行固液分离，把固体垃圾如石块、纸巾、塑料袋等杂质分离出去，产生粗渣。这些粗渣当生活废弃物处理；固液分离之后通过药分析系统，将粪水搅拌与药结合；产生反应后的污物，进入结尾的分类系统，成为生产有机生物肥料的原料，变废为宝，循环利用

管道疏通净化车自动化操作将控制柜面板上的主电机、搅拌器及电动阀的控制旋钮调至自动。1) 将控制旋钮转至远控，此时螺旋固液分离机螺旋轴主电机、搅拌器及喷淋系统并同时启动并受远传集中控制。（远控设备为选购件）2) 将控制旋钮转至自动，此时螺旋固液分离机螺旋轴主电机、搅拌器及喷淋系统同时启动。3) 将控制旋钮转至停止，此时螺旋固液分离机螺旋轴主电机、搅拌器及喷淋系统停止工作。注：此时可使用各元件手动操作功能。通过控制柜上的频率调节旋钮，观察数字显示面板，可以调节螺旋固液分离机螺旋轴主电机的转速（1—3r/min）。系统处于自动状态时，控制喷淋系统的电动阀会定时打开和关闭，即每隔一段时间（具体时间可根据现场要求进行调整）该阀门会自动打开，打开约两分钟左右后自动关闭。当控制柜面板上的旋钮都处于停止位置时，该系统将不会被启动。全自动化：机动式化粪池无害化处理设备通过整合先进的自动化作业技术，目前已经实现了现场分解、固液分离、滤渣、压饼等一系列粪渣处理工艺。连续作业：该设备利用车载自主发电机实现连续作业、全自动化、数字控制等技术突破。在现场处理时无异味，污水变清水，提炼出来的粪便或泥沙干湿度达百分之七十五以上。变废为宝：经发酵后可以作为有机肥、复合肥的原材料，解决了因运输造成的二次污染问题，变废为宝，使城市粪渣处理与再利用成为现实。产品适用范围：用于小区、物业、工厂、学校、酒店、养殖场等现场污水、污泥、粪便处理。广泛适用于生活污水处理、工业污水处理、养殖业污物处理领域。

运营费用1.每吨药剂量药剂的成本为1.5-3块钱每吨（冬季的溶解度不够，因为我们的药剂是干剂，使用前要和水搅拌混合成液态药水的状态，举个直观的例子，像我们洗衣服用洗衣粉，用热水来洗衣服就会很省洗衣粉而且效果好，冷水就费，还有工人的操作熟练度等等，这个我们是会上门培训的）2.发电机油耗，电耗？是否需要外接电源还是直接用柴油？发电机油耗为每小时4-5L柴油 电耗每小时16度左右。支持外接电源也可柴油发电，当然推荐用外接电源，一、声音小，二、更节能3.可以对接吸粪车4.易损件是哪些？电机不是易损件，像一些密封胶圈（渣液分离筒和管口密封胶圈）这个也不易老化，多管口密封胶圈操作脱落丢失，这个我们在发设备时可多带几个。电控箱开关，继电器等在当地都是可以购买更

换的，很简单5.保修期多长？后期维修怎么办？我们是根据相关单位规定一年三包的，终生有偿服务也就说超过了一年设备主体出问题要由客户报销公司员工上门的路费务工和维修材料费用。6、自主发电是指我们设备自带发电机组，不用汽车底盘柴油机发电