

陶瓷内衬气流粉碎机机械式粉碎机防金属污染粉碎机

产品名称	陶瓷内衬气流粉碎机机械式粉碎机防金属污染粉碎机
公司名称	四川众金粉体设备有限公司
价格	.00/套
规格参数	四川众金:ZJ-100 中国:四川绵阳 粉末:超微超细
公司地址	四川省绵阳市安州区花菱工业园
联系电话	13035677793

产品详情

有些物料因为其特殊的物料属性，在粉碎过程可能会出现粘附，从而导致堵料或团聚现象，给粉碎工作带来相当大的麻烦。在经过长期的经验累积和不断创新改良后，针对物料粘附现象特别推出了陶瓷内衬气流粉碎机。

采用高硬度工程陶瓷材质制作所有过流部件的流化床气流粉碎机，是高硬度脆性物料、弹性塑性物料、凝聚物料、纤维状物料，如锆英石、氧化铝、金红石钛白粉、氧化锆、滑石、高岭土、石墨、涂料、农药、化肥及花粉、食品原料等物料粉碎的理想粉碎设备。陶瓷内衬气流粉碎机不仅具有一般流化床气流粉碎机所具有的优点，而且，由于该机的内衬采用高强度耐磨耐高温的工程陶瓷制造，所以不仅能适应高达400 的高温过热蒸汽工质，而且对所粉碎的物料没有污染，是高品质超细粉碎的必选设备；同时，气流超细粉碎的成本主要是粉碎工质的成本，而过热蒸汽工质比压缩空气工质的成本减少四分之一，另外，过热蒸汽工质不会产生静电，因此不会产生粘壁现象，所以，它适合于用压缩空气常温粉碎会粘壁的一些物料，如：钛白粉的生产。

陶瓷内衬气流粉碎机主要由进料装置、粉碎室、出料口、蒸汽分配管和喷嘴组成。进料喷嘴和粉碎喷嘴的材质为高强度耐磨耐高温专用合金做成，喷嘴结构为超音速设计；其余过流部件内衬为高强度耐磨耐高温工程陶瓷制造，其中进料文丘里管、陶中圈、出料口内衬、陶上盖和陶下盖为高强度反应烧结碳化硅材质；蒸汽分配管和主机外套等零件均采用不锈钢制造并抛光，整机外形美观紧凑。陶瓷内衬气流粉碎机可与气流分级机配套使用，它是根据物料的物理特性和成品纯度要求，在设备内部衬陶瓷片，增加耐磨性，减小物料对设备的冲击，增加设备的使用寿命，并精确控制物料在粉碎分级过程中的铁含量。成功解决了电池材料粘附性、做不细、分级不精确等一系列问题。

陶瓷内衬气流粉碎机工作原理：压缩空气经过滤干燥后，通过拉瓦尔喷嘴高速喷射入粉碎腔，带动物料在高压气流的交汇点反复碰撞、磨擦而粉碎，粉碎后的粗细混合料在负压风机的作用下到达分级区，在高速旋转的分级涡轮产生的强大离心力作用下，使粗细物料分离，达到粒度要求的物料通过分级轮进入旋风分离器和除尘器收集，粗颗粒下降至粉碎区继续粉碎。

陶瓷内衬气流粉碎机具有以下性能优势：

- 1、适合于莫氏硬度9以下的各种物料的干法粉碎，尤其适合于高硬度、高纯度和高附加值物料的粉碎。
- 2、颗粒加速技术的突破，极大的提高了粉碎效率，降低了能耗，过粉碎小，粒形好，粒度分布窄且无大颗粒，产品粒度D97=3-74微米之间任意调节。
- 3、粉碎过程中，由于气流急剧膨胀而使气流温度降低，尤其适合于热敏性、低熔点及挥发性物料的粉碎。
- 4、物料相互碰撞进行粉碎，有别于机械粉碎依靠刀片或锤头等对物料的冲击粉碎，再加上全方位的陶瓷内衬，因而设备磨损小，产品纯度高。
- 5、可与多级气流分级机串联使用，一次生产多个粒度段的产品。
- 6、陶瓷内衬气流粉碎机设备结构紧凑，拆装清洗方便，内壁光滑无死角。
- 7、整套系统全负压密闭运行，无粉尘，噪音低，生产过程清洁环保。