

食品级K(Q)胶 656C 高刚性K胶

产品名称	食品级K(Q)胶 656C 高刚性K胶
公司名称	东莞市三诚塑胶原料有限公司
价格	22.60/千克
规格参数	巴斯夫:食品级SBC 656C:656C 德国:吹塑级
公司地址	广东省东莞市樟木头镇先威路68号之一塑金塑胶 10栋205 (注册地址)
联系电话	13686037143 13686037143

产品详情

巴斯夫食品级K(Q)胶(SBC) 656C 高刚性 食品级SBC 通过FDA LFGB认证

Styrolux 656C丁苯嵌段共聚物INEOS Styrolution Group GmbH产品说明：

Styrolux 656C is a clear styrene-butadiene copolymer (SBC) with enhanced flow properties. It is used almost exclusively for injection molding of rigid, tough parts requiring highest levels of clarity and surface gloss. Styrolux 656C is sterilizable by gamma-rays and offers good hinge properties.

Styrolux 656C 物性表

基本信息黄卡编号

E108538-100840254

特性

Block Copolymer

辐射消毒

刚性，良好

高光

良好的流动性

清晰度, 高

韧性良好

用途

Displays

电器用具

瓶子

容器

外壳

玩具

外观

清晰/透明

形式

粒子

加工方法

注射成型

多点数据

Creep Modulus vs. Time (ISO 11403-1)

Isochronous Stress vs. Strain (ISO 11403-1)

Viscosity vs. Shear Rate (ISO 11403-2)

物理性能额定值单位制测试方法比重1.02g/cm³ASTM D792, ISO

1183熔流率 (熔体流动速率) (200 ° C/5.0 kg)15g/10 minASTM

D1238溶化体积流率 (MVR) (200 ° C/5.0 kg)16.0cm³/10minISO 1133收缩率 流动0.65%ASTM

D955 --0.30 到 1.0%ISO 294-4吸水率 (饱和, 23 ° C)0.070%ASTM D570, ISO

62硬度额定值单位制测试方法肖氏硬度 (邵氏 D)72ASTM D2240, ISO

868机械性能额定值单位制测试方法拉伸模量 --1680MPaASTM D638 --1800MPaISO

527-2抗张强度 屈服, 23 ° C28.0MPaASTM D638 屈服, 23 ° C35.0MPaISO

527-2拉伸应变 屈服, 23 ° C2.4%ISO 527-2 断裂40%ASTM

D638标称拉伸断裂应变 (23 ° C)20%ISO 527-2拉伸蠕变模量ISO 899-1 1 hr1550MPaISO

899-1 1000 hr1050MPaISO 899-1弯曲模量 --1500MPaASTM D790 --1900MPaISO

178弯曲强度 --33.0MPaASTM D790 5.0% 应变48.0MPa --48.0MPaISO

178冲击性能额定值单位制测试方法简支梁缺口冲击强度 (23 ° C)2.0kJ/mISO

179简支梁无缺口冲击强度 (23 ° C)25kJ/mISO 179悬壁梁缺口冲击强度ISO

180/A -30 ° C 2.0kJ/m ISO 180/A 23 ° C 3.0kJ/m ISO 180/A 装有测量仪表的落镖冲击 ASTM
D3763 Peak force 0.602J ASTM D3763 Total energy 0.602J ASTM
D3763 热性能额定值单位制测试方法 载荷下热变形温度 0.45 MPa, 未退火 80.6 ° C ASTM
D648 0.45 MPa, 退火 77.0 ° C ISO 75-2/B 1.8 MPa, 未退火 66.7 ° C ASTM D648 1.8
MPa, 退火 67.0 ° C ISO 75-2/A 维卡软化温度 --90.0 ° C ASTM D1525 1 --85.0 ° C ISO
306/A50 --63.0 ° C ISO 306/B50 线形热膨胀系数 - 流动 --1.3E-4 cm/cm/ ° C ASTM
D696 --6.0E-5 到 9.0E-5 cm/cm/ ° C ISO
11359-2 电气性能额定值单位制测试方法 表面电阻率 --> 1.0E+14 ohms ASTM
D257 --1.0E+15 ohms IEC 60093 体积电阻率 > 1.0E+15 ohms · cm ASTM D257, IEC
60093 介电常数 1.00 mm, 1 MHz 2.50 ASTM D150 100 Hz 2.50 IEC 60250 耗散因数 IEC
60250 100 Hz 3.0E-4 IEC 60250 1 MHz 8.0E-4 IEC 60250 漏电起痕指数 600V IEC
60112 光学性能额定值单位制测试方法 折射率 1.579 ASTM D542, ISO 489 透射率 (550 nm) 90.0% ASTM
D1003 雾度 1.5% ASTM D1003 注射额定值单位制加工 (熔体) 温度 180 到 250 ° C 模具温度 30.0 到
50.0 ° C 备注 1. 标准 B (120 ° C/h), 压力 1 (10N) 2. Sodium D Line