

现浇井室模具生产步骤

产品名称	现浇井室模具生产步骤
公司名称	保定卓亿模具制造有限公司
价格	260.00/套
规格参数	尺寸:常规
公司地址	河北省保定市莲池区东金庄乡恒升路123号厂房 (注册地址)
联系电话	0312-5098363 18034028000

产品详情

现浇井室模具生产步骤会介绍出模具的现场浇筑的生产方式，现场浇筑的话需要把模具还有会使用到的生产工具运输到生产场所进行使用，现场注浆生产现浇井室，一把制作的时候会先拼接现浇井室模具的外模，在外模的表面都涂抹上一层油漆，然后在拼接现浇井室模具的内模，同样需要涂抹上一层油漆，把内模放到外模中，在它们预留的孔洞中注浆生产，注浆的话一般制作场地会有2-3个生产人员，所以其中一个制作人员会把混凝土提前搅拌出来，在刷完油之后直接倒入模具中就可以了，整体花费的时间少，倒入泥浆之后使用震动棒把模具中的泥浆中产生的气泡全部震动出来，这样制作出来的现浇井室的密度就会得到提升，一般会根据用户当地的天气情况决定什么时候进行脱模，现浇井室模具的脱模的步骤很简单，需要先把现浇井室模具的内模进行拆除，然后再拆除它的外模，一定要注意等到模具中的混凝土彻底凝固再脱模，一旦模具中的混凝土没有完全成型，脱模之后就会带来很多不比要的麻烦。

[路沿石模具](#)