

# 直筒式冷渣机

产品名称	直筒式冷渣机
公司名称	安阳鑫炬环保设备制造有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	汤阳县产业集聚区汤伏路与众品大道交叉口东南
联系电话	86-037215836387385 15836387385

## 产品详情

安阳鑫炬环保设备制造有限公司于2009年10月20日正式成立，法定代表人为张运国，公司位于安阳市汤阴县产业集聚区汤伏路与众品大道交叉口东南，项目占地面积20亩，现有职工30人，建设厂房、办公楼及其他附属设施，总投资1500万元，固定资产投资700万元。

安阳鑫炬环保设备有限公司，是一家依托多家高校院所合作的一家新型公司，致力于污泥烘干、高温锅炉炉渣，有色金属矿渣等高温物料废热余热回收设备的研制。有丰富的经验，研制了用于污泥烘干和电力、化工、冶金方向的高温物料的冷却（并且回收其余热），输送等干式排渣系统。我公司于2015年荣获河南省科技型中小企业，并于2019年再次被评选为河南省科技型中小企业。于2014年获得汤阴县科学

技术进步奖；于2014年被汤阴县人民政府授予2014年度三星级信用企业。我公司与清华大学、安阳工学院部分教授、博士合作研发出多种实用新型专利和一项发明专利，获得客户的广泛好评。

我公司主营叠螺式污泥脱水烘干机、冷渣机、皮带输送机、埋刮板机、斗式提升机、刮板链斗机、重型框链出渣机、链式输送机、螺旋输送机、振动给料设备、渣仓、除渣设备、除灰设备、上煤设备、粉碎设备、常压容器、矿山设备等节能环保设备。

近年来，随着国家节能减排形势的深入和企业内部节能挖潜提高效益的需要。工厂原来不被重视的灰渣余热被提上回收利用的日程。我公司认真分析和研究不同企业现场实际情况，有针对的研发生产了相应的成套设备。安阳鑫炬环保设备制造有限公司根据市场发展的需要进一步完善定型产品的基础上，不断开发出新产品和引进先进的生产技术。产品设计先进，制作精细，性能可靠，具有国际先进水平，在同行中享有较高声誉，并深受广大用户的信赖！

我公司生产叠螺污泥脱水烘干机和冷渣机，节能领域市场巨大，随着我国在市政污水处理、石化、轻工、化纤、造纸、制药、皮革、电力等行业的快速发展，若使用该产品用于以上行业，则能大大提经济效益，同时减少进入环境的固体废物量，为社会、企业带来巨大的经济效益和环境效益。

通过对国内外市场现状和前景的分析以及对国家环保政策的分析，我公司产品的市场还存在很大的潜力，前景看好。现阶段我公司的目标市场主要锁定在东部地区大型城市的污水处理厂、西部地区大型石化厂，同时时刻关注相关行业的建设情况，争取在把我们的产品推销给客户。

我公司各岗位员工应严格执行安全生产制度，严格执行公司生产安全及消防安全各项规章制度和安全操作规程。在确保安全的前提下进行生产，始终把安全工作放在首位。

公司本着诚信为本，质量为命的经营理念，为祖国的节能环保事业做出一份贡献！