

水泥预埋件加成型模具硅胶 水泥墩AB液体硅胶

产品名称	水泥预埋件加成型模具硅胶 水泥墩AB液体硅胶
公司名称	深圳市硅诚硅胶有限公司
价格	42.00/件
规格参数	品牌:硅诚硅胶 型号:GC-640 用途:水泥制品硅胶模具
公司地址	深圳市坪山区龙田街道竹坑社区兰竹东路8号同力兴工业厂区1号厂房
联系电话	13714093962

产品详情

水泥预埋件加成型模具硅胶 水泥墩AB液体硅胶

水泥预埋件加成型模具硅胶的主要成分：

水泥预埋件加成型模具硅胶是由含乙烯基的聚二甲基硅氧烷作基础聚合物、含氢硅油作交联剂、在铂系催化剂存在下，室温或加热交联剂硫化成弹性体的一类有机硅材料。相比于缩合型液体硅胶，加成型液体硅胶在交联硫化过程中具有不产生副产物、收缩率极小、抗撕裂性能高、能深层硫化、对接触的材料无腐蚀等优点。近年来，加成型液体硅胶成为各类硅胶中增长快的品种。

水泥墩AB液体硅胶应用领域：

水泥模具液体硅胶属于硅胶行业后期研发产品，早期产品缩合型模具硅胶不够环保，很多领域被局限，由于国内经济迅速发展，国家对环保的要求越来越严格，市场对于环保型的模具硅胶越来越急切，从而加成型食品级环保模具硅胶应运而生；相比较于缩合型工业模具硅胶来说，其性能更加稳定；加成型模具硅胶应用的领域更加精细和广泛；如用于建筑业制造及硅胶垫片、医疗卫生用品、医疗教学、人物复制、人体模特、硅胶娃娃，纹身练习、影视化妆、乳贴、义乳等，也应用于新型硅胶真空袋行业、船舶外形制作、汽车外壳、冷却塔、玻璃强化炉、汽车引擎盖、汽车车门、航天主承构件、汽车装饰品、风力发电叶片模具等等，以及大件文化石、大件清水混凝土、大件水泥制品、精密仪器原型铸造、珠宝首饰原型铸造等等，加成型模具硅胶已成为人们生活bukehuoque的一部分。

产品参数表：

产品特性	参数值
外观	半透明流动性液体

硬度 A°	40
粘度 mPa.s	8500 ± 1000
混合比 %	1:1或10:1
密度 g/m	1.08
抗撕裂 kN/m	20 ± 2
抗撕拉 mPa	7.2 ± 0.5
延长伸长率 %	420
线收缩率 %	0.1%
操作时间 min	30-40
固化时间 h	3-4

以上性能数据均在25℃，相对湿度55%固化1天后所测。本公司对测试条件不同或产品改进造成的数据不同不承

水泥预埋件模具硅胶性能特点：

- 1、 缩水率极低，达到小于0.1%，可1：1原型复制产品，制作精密产品的原型铸造；
- 2、 加成型模具硅胶环保无毒无味，经过FDA认证的食品级液体硅胶；
- 3、 具有更高的抗撕拉性能，硅胶模具翻模的次数更多，使用寿命更长，节省成本；
- 4、 耐高温和低温性能好，可以在-50—250摄氏度正常使用，不受地域环境的影响，适合更多的领域；
- 5、 加成型模具硅胶粘度非常低，流动性较好，方便操作和排泡处理，适合多种操作工艺；
- 6、 具有很好的化学惰性，耐酸碱及耐老化性能突出，稳定性极强，模具更加耐用。

菱镁水泥液体模具硅胶操作流程图：

常见问题：

液体硅胶做树脂或者水泥产品模具，用了一两次后模具就会发生膨胀是什么原因？

- 1.制作硅胶模具时，没有做好抽真空的步骤，硅胶模具有气泡存在；
- 2.硅胶模具受热膨胀，导致低分子物质渗透进硅胶模具内部；
- 3.硅胶模具没有充分固化完全就开始使用，导致变形，建议硅胶模具固化后24小时后进行生产使用。

什么因素会影响硅胶的线收缩率？

- 1、 硅胶产品、硅胶模具加热固化会加大硅胶的收缩率。
- 2、 硅胶产品还没有完全固化成型，脱模时间太短，直接使用产品，也会影响收缩率，容易变形。

3、高硬度硅胶产品容易出现收缩率大的问题（需使用高含氢交联剂）。

为什么硅胶模具翻模次数少？

在制作模具过程中添加了太多的硅油，硅油破坏了硅胶的分子量，所以模具会出现翻模次数少不耐用等现象。如果说做小件产品花纹比较复杂的产品，用硬度大的硅胶来开模，就会出现翻模次数少的现象，因为硅胶过硬的时间会很脆，容易折断。相反，如果做大件产品而用硬度小的硅胶来做模具，那结果同样会是不如人意的。因为硅胶太软，它的拉力和撕裂强度会降低，做出来的模具会变形，所以翻模次数就会降低。模具胶本身质量都很好，硅胶没有好坏之分，只有适合与不适合。我们要采用适合产品硬度大小的硅胶来制作模具就不会出现这种状况了。

水泥预埋件加成型模具硅胶 水泥墩AB液体硅胶